

MODEN

susanna

№ 6/2014

Simplicity

Инструкции

РАЗМЕРНЫЕ ПРИЗНАКИ ФИГУРЫ

Типовая фигура I: пропорциональные, развитые фигуры (с ростом 165-168 см и менее 163 см)

Европейские размеры	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52
Обхват груди, см	75	78	80	83	87	92	97	102	107	112	117	122
Обхват талии, см	56	58	61	64	67	71	76	81	87	94	99	106
Обхват бедер (23 см ниже талии), см	80	83	85	88	92	97	102	107	112	117	122	127
Длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	38,5	39,5	40	40,5	41,5	42	42,5	43	44	44	44,5	44,5
Фигуры с ростом менее 163 см: длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	36	37	37,5	38	38,5	39,5	40	40,5	41,5	41,5	42	42

Типовая фигура II: более развитые фигуры (с ростом 165-168 см и менее 163 см)

W (women) – размеры для женщин

Европейские размеры	44W	46W	48W	50W	52W	54W	56W	58W
Обхват груди, см	102	107	112	117	122	127	132	137
Обхват талии, см	84	89	94	99	106	112	118	124
Обхват бедер (23 см ниже талии), см	107	112	117	122	127	132	137	142
Длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	43	44	44	44,5	45	45	45,5	46
Фигуры с ростом менее 163 см: длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	40,5	41,5	41,5	42	42	42,5	42,5	43

Дети для моделей 1332

Размер (=возраст)	3	4	5	6	7	8
Обхват груди, см	56	58	61	64	66	69
Обхват талии, см	52	53	55	56	58	60
Обхват бедер, см	—	61	64	66	69	71
Длина спины (от 7 шейного позвонка до талии), см	23	24	25,5	27	29,5	31
Приблизительный рост, см	97	104	112	119	127	132

ТАБЛИЦА ПЕРЕРАСЧЕТА МАТЕРИАЛА

Используйте приведенную ниже таблицу для определения количества материала в том случае, если ширина выбранного вами материала отличается от указанной в нашем журнале. Примечание: расход ткани изменяется, если: 1) детали края имеют нестандартную форму; 2) вы внесли изменения в лекала; 3) вы используете материалы с крупным рисунком, требующим подгонки, а также с рисунком или ворсом, которые необходимо выкраивать в одном направлении.

Как пользоваться таблицей

Например, для пошива изделия необходимо 2,10 м материала шириной 115 см. Вы выбрали материал шириной 90 см. В колонке «115 см» найдите цифру 2,10 и по горизонтали дойдите до пересечения с колонкой «90 см». Найденная цифра (2,65) означает, что вам необходимо купить 2,65 м ткани шириной 90 см.

Таблица перерасчета материала

	Ширина материала, см							
	90	100	107	115	127	140	150	168
Количество материала, м	1,60	1,40	1,40	1,30	1,15	1,05	0,95	0,80
	1,85	1,60	1,60	1,50	1,40	1,30	1,15	1,05
	2,10	1,85	1,85	1,60	1,50	1,50	1,30	1,15
	2,30	2,10	2,10	1,95	1,60	1,60	1,50	1,40
	2,65	2,30	2,30	2,10	1,85	1,75	1,60	1,50
	2,90	2,55	2,55	2,30	2,10	1,85	1,75	1,60
	3,10	2,75	2,65	2,55	2,20	2,10	1,85	1,75
	3,45	3,00	2,90	2,65	2,40	2,20	2,10	1,95
	3,90	3,20	3,10	2,90	2,55	2,40	2,20	2,10
	4,15	3,45	3,35	3,10	2,75	2,55	2,40	2,30
	4,35	3,70	3,55	3,35	3,00	2,65	2,55	2,40
	4,60	3,90	3,80	3,55	3,10	2,90	2,65	2,55

Краткий словарь

ARMHOLE EDGE	Пройма
APPLIQUE	Аппликация
BACK	Задняя половинка/задняя часть
BODICE FRONT	Центральная часть переда лифа
BODICE SIDE FRONT	Боковая часть переда лифа
BODICE BACK	Спинка лифа
BORDERED EDGES	Кромки или края с рисунком/вышивкой
BUST	Грудь/линия груди
BUTTONHOLE GUIDE	Шаблон для петель
CASING	Кулиса
CENTER	Середина/центр
CENTER BACK	Линия середины спинки/заднего полотнища юбки
CENTER FRONT	Линия середины переда/переднего полотнища юбки
CROSSWISE FOLD	Сгиб
CUT ...	Выкроить ... детали
CUT ... OF FABRIC	Выкроить ... детали из основного материала
CUT ... OF LINING	Выкроить ... детали из подкладки
CUT ... OF INTERFACING	Выкроить ... детали из прокладочного материала
CUTTING LINE	Отрезать по линии
DART	Вытачка
DOUBLETHICKNESS	В сгиб (в два слоя)
EASE	Посадка
ELASTIC GUIDE	Шаблон для эластичной тесьмы
FABRIC	Материал
FOLD	Сгиб
FOLD LINE	Линия сгиба
FOR MISS PETITE	Для типовой фигуры I с ростом менее 163 см
FRONT	Передняя половинка/передняя часть
GATHER	Образование сборки/собрать
HEM ALLOWED	Припуск на подгиб
HIP	Бедра/линия бедер
INNER LEG SEAM	Шаговый шов
INTERFACING	Прокладочный материал
JOIN TO PIECE	Соединить с деталью
LINING	Подкладка
NECK EDGE	Горловина
OVERSKIRT	Внешний слой юбки
PLACEMENT LINE	Месторасположение
PLEAT	Складка
SCALLOPED EDGES	Фестонный край
SEAM	Шов
SEAM ALLOWANCE	Припуск шва
SELVAGE(S)/SEL(S)	Кромка/кромки
SINGLETICKNESS	В разворот (в один слой)
STITCHING LINE	Линия строчки
STRETCH	Растянуть
TRIM	Тесьма
VIEW/FOR VIEW ...	Модель № ... /Для модели № ...
WAIST	Талия/линия талии
WAISTLINE	Линия талии
WITH MAP	С ворсом
WITHOUT MAP	Без ворса
STRETCH	Растянуть

Simplicity www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

ВАЖНО ПРИ РАБОТЕ С ТРИКОТАЖЕМ И ЭЛАСТИЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Рекомендуют использовать нитки из полиэстера/хлопка и специальную иглу с закругленным концом.

При пошиве изделий следует применять эластичные строчки:

- зигзагообразную (частота стежков – средняя, ширина строчки небольшая, в зависимости от степени эластичности материала – чем сильнее растягивается материал, тем шире строчка);
- специальную машинную, такие эластичные строчки есть на всех современных бытовых швейных машинах (ознакомьтесь с инструкцией к швейной машине);

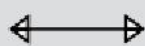
Определение степени эластичности материала

ВНИМАНИЕ!

10 см² трикотажа должны растягиваться в поперечном направлении ОТЗУДА

ДОЗУДА

Символы на лекалах



1. Направление нити основы (долевой нити). Нить основы материала проходит параллельно его кромкам. Лекала изделия наложить на материал так, чтобы направление нити основы на лекалах совпало с направлением нити основы на материале.



2. Совместить непрерывную линию со сгибом материала.



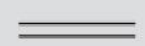
3. Выступы (контрольные знаки для правильного соединения деталей между собой).



4. Контрольные знаки в виде окружности (большие и малые).



5. Линия раскроя.



6. Линии удлинения и укорочения детали.



7. Линии соединения детали.



8. Линии укорочения для фигуры с ростом менее 163 см.

ВАЖНО! Лекала даются с припусками на швы (расстояние от срезов до строчки), равными 1,5 см. Если лекала имеют другую величину припуска, то это значение указывается непосредственно на лекалах.

Будьте внимательны, на некоторых лекалах дается дополнительная информация по данной модели. Контуры лекал (атакже все контрольные знаки, линии и условные обозначения) нужного размера надо обвести фломастером и скопировать на прозрачную бумагу, вырезать. Лекала длинных деталей разделены на части (составные лекала). Части составного лекала обозначаются цифрой и этой же цифрой с индексом, например В+Вa. Следует копировать все части составного лекала и склеивать их в целую деталь, совмещая линии разделения и соответствующие буквы, которые проставлены на линии разделения.

При необходимости внести в лекала изменения



Удлинить деталь: разрезать деталь между линиями удлинения или укорочения. Наложить деталь на бумагу, раздвинуть ее части насколько необходимо и приклеить.



Укоротить деталь: положить складку, убирая лишнюю длину у линий удлинения или укорочения, и приклеить.

Если линии удлинения/укорочения не обозначены, следует внести изменения в нижней части детали.

Вносить изменения в лекала следует до их раскладки на материале.

Специальные обозначения по раскрою

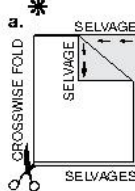
Ширина шва соединения деталей – 1,5 см (если не указана другая величина припусков на шов).



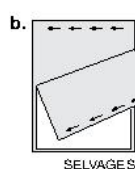
Если на уменьшенном плане раскладки есть деталь, которая выступает за край сгиба материала, выкроить все детали, кроме этой.



Затем разложить материал в один слой, расположить оставшуюся деталь на лицевой стороне материала, как показано на рисунке, и выкроить.



На материале начертить маленькие стрелки вдоль обеих кромок материала, которые обозначают направление ворса или рисунка. Сложить материал пополам лицевой стороной внутрь и разрезать по сгибу (рис. а).



Развернуть один слой материала так, чтобы направление стрелок на обоих слоях материала совпадало. Сложить слой материала лицевыми сторонами внутрь (рис. б).

- ручные строчки: «назад игла» для соединения деталей и потайные пошивочные строчки для подшивания подогнутых краев деталей;
- строчку, выполненную на оверлоке. В этом случае сначала припуски шва деталей подрезают до ширины 6 мм, затем соединяют срезы краеобметочной (оверлочной) строчкой. Другой вариант – стачивать детали на оверлоке с одновременным подрезанием срезов.

Если степень эластичности материала невысокая, то можно соединять детали (или застрачивать края) и двумя-тремя прямыми параллельными машинными строчками, прокладывая их на расстоянии 1 мм друг от друга, при этом детали следует немного растягивать.

Раскрой/нанесение контрольных знаков (меток)

Перед раскроем:

разгладить бумажные лекала теплым сухим утюгом. Выстирать материал, который можно стирать; продекатировать материал, который стирать нельзя.

Найти план раскладки для данной модели и для выбранного размера.

Приколоть лекала к материалу, как показано на плане раскладки.

- При раскладке материала в сгиб его лицевая сторона располагается внутри.
- При раскладке материала в разворот (в 1 слой) лицевая сторона материала располагается сверху.
- При работе с материалами, имеющими ворс, односторонний рисунок или дающими разные оттенки в противоположных направлениях, использовать план раскладки с пометкой «с ворсом» (т.е. все детали должны быть расположены в одном направлении).

После раскроя:

перед тем как убрать бумажные лекала с материала, перенести все внутренние линии и условные и контрольные знаки на детали с изнаночной стороны материала. Для этого использовать булавки и мел или специальную копировальную бумагу и резец (колесико с ручкой).

Чтобы быстро нанести разметку:

1. Надсечь припуск шва детали (глубина надсечки не более 4 мм!), чтобы обозначить контрольные знаки, концы линий сгиба и линий середины.
2. С помощью булавок нанести месторасположение контрольных знаков в виде окружности.



ВАЖНО!

- Измерьте фигуру и подберите размер одежды по таблице «Размерные признаки фигуры».
- Определите величины прибавок на свободу облегания (т.е. разницы между размерными признаками фигуры и размерами готового изделия) по таблице «Размеры готового изделия».
- Лекала моделей построены на условно-типовую фигуру, поэтому необходимо выполнять примерку изделия на фигуре; на примерке отмечаются индивидуальные особенности телосложения, которые учитываются при изготовлении изделия.
- Перед изготовлением изделия протестируйте пошивочные свойства материала.

Пошив изделия

- При пошиве следовать рекомендациям, данным в «Описании работы». В «Описании работы» дана подробная проиллюстрированная инструкция по изготовлению изделия. Обращайте особое внимание на иллюстрации, в них содержится много важной информации. Пользуйтесь «Словарем терминов».
- Сколоть и/или сметать детали, совмещая контрольные знаки.
- Строчки временного назначения удаляются после прокладывания строчки постоянного назначения.
- Ширина шва соединения деталей – 1,5 см (если не указана другая величина припусков на шов).
- Все срезы припусков швов должны быть обработаны (обметаны, застрочены, высечены ножницами «зигзаг»).
- Все строчки выполняются с закрепками в начале и конце строчки.
- Припуски стачного шва могут быть разутюжены или заутюжены.
- Если припуски соединительного фигурного шва слишком широкие и затягивают материал, то припуски нужно или надсечь в местах изгибов, или оттянуть утюгом, или подрезать. Помните, после подрезания ширина шва должна быть такой, чтобы шов оставался прочным.
- Припуски каждого краевого обтачного шва необходимо подрезать так, как показано на рисунках:

1. Срезать припуски шва обтачивания последовательно, постепенно уменьшая ширину припусков.
2. Срезать припуски шва на углах детали.
3. Надсечь припуски шва по вогнутым линиям.
4. Высечь маленькие треугольники на припусках шва (или надсечь припуски) по выгнутым линиям.



1. лекала разложены на ткани лицом вниз

2. лекала разложены на ткани лицом вверх

Simplicity

www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды

ВАЖНО ПРИ РАБОТЕ С ИСКУССТВЕННЫМИ ЗАМШЕЙ И КОЖЕЙ

Раскрой

При работе с искусственной замшей и кожей: следует внести необходимые изменения в лекала до стачивания деталей, т.к. в противном случае распоротые строчки будут видны на материале. Расположить лекала на материале в соответствии со схемой раскладки. Чтобы зафиксировать лекала на материале при раскрое, приколоть их по припускам швов или приклеить с помощью специальной клеевой тесьмы типа «лейкопластырь». Производить раскрой острыми ножницами. Для нанесения контрольных меток использовать портновский мел, а не колесико с ручкой (т.к. оставшиеся следы невозможно будет удалить). Перед утюжильными работами протестировать материал (!) для определения температуры нагрева подошвы утюга.

Пошив

При обработке искусственной замши и искусственной кожи рекомендуется:

- Всегда перед обработкой изделия проводить тест всех видов работ на куске материала.
- Для временного соединения деталей использовать специальную ленту «трансфер» (тонкая прозрачная лента с двусторонним клеевым покрытием).

- Скалывать и/или сметывать детали внутри припусков шва, т.к. проколы, оставшиеся от игл и булавок, невозможно будет удалить. Можно пользоваться офисными зажимами.
- Использовать тонкие иглы, желательно специальные, для кожи/замши.
- Отрегулировать швейную машину следующим образом: натяжение верхней и нижней нити должно быть одинаковым, не очень сильным; длина стежка — ок. 3-3,5 мм.
- При выполнении машинных строчек подача материала под лапку машины должна быть равномерной, детали нельзя сильно растягивать, или напротив, интенсивно подталкивать их под лапку.
- Если подача материала под лапку машины затруднена, то можно накладывать на деталь полоски тонкой бумаги и прокладывать строчку по бумаге.
- Разложить припуски шва и заглаживать их пальцами, или слегка отбить молотком, или с изнаночной стороны зафиксировать утюгом на низкой температуре через проутюжельник (мягкая ткань). Нельзя (!) использовать утюг с паром и увлажнение обрабатываемых деталей. Чтобы лицевое покрытие искусственной кожи не расстлаивалось, рекомендуем покрыть гладильную доску бумагой. Также можно использовать бумагу в качестве проутюжельника.

СЛОВАРЬ ТЕРМИНОВ

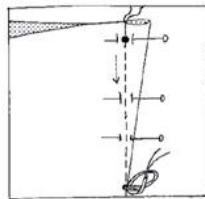
Обработка окантовочным швом. 1. Подготовка бейки: заутюжить на изнаночную сторону продольные срезы полосы для бейки шириной 1,3 см. Заутюжить полосу вдоль посередине изнаночной стороной внутрь.



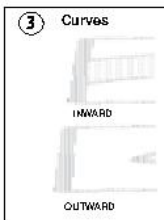
2. Окантовка среза бейкой. Обогнуть обрабатываемый срез изделия бейкой и приметать. Притачать бейку, прокладывая строчку близко к сгибам, так, чтобы под строчку попали оба края бейки. Удалить строчку временного назначения.



Обработать вытачку. Перегнуть деталь лицевой стороной внутрь по линии середины вытачки, совмещая пунктирные линии (боковые стороны вытачки) и окружности. С изнаночной стороны сколоть, располагая булавки под прямым углом к пунктирным линиям. Проложить ровную (!) машинную строчку строго по намеченной линии от основания (широкий участок) вытачки к ее концу. Чтобы в конце вытачки не образовался пух/складка, надо проложить последние стежки строчки по сгибу и оставить концы нитей такой длины, чтобы можно было завязать их узлом (в качестве закрепки). Можно сделать и машинную закрепку в конце вытачки, но при этом следует придерживаться следующих правил: не доходя 1 см до конца вытачки, уменьшить длину стежка. Установить иглу точно в конце вытачки, поднять лапку, развернуть деталь и проложить машинную строчку длиной ок. 1,3 см в обратном направлении (строчка в строчку). Приутюжить вытачку вдоль строчки (на ребро); заутюжить припуск вытачки (по инструкции или к середине детали) и сужить слабину в конце вытачки дугообразными движениями утюга.

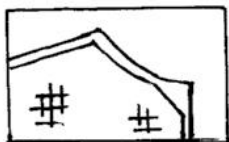


3. Обработка изогнутых срезов. Если бейкой окантовывается изогнутый срез, следует придать бейке форму и приутюжить ее. Если форма среза вогнутая, растянуть край бейки со сгибами и приутюжить. Если выпуклая — растянуть край бейки с одним сгибом и приутюжить.



соба зависит от материала, от модели, от обрабатываемого узла изделия и т.п.:

- Срезы обметать на оверлоке или на швейной машине зигзагообразной строчкой.
- Проложить строчку на 6 мм от обрабатываемого среза, по этой строчке заутюжить припуск на изнаночную сторону и застрочить.
- Сложить обтачку и деталь обтачки из прокладочного материала лицевыми сторонами внутрь, обтачать срез обтачки, подрезать припуски шва обтачивания, вывернуть, выправить шов и приутюжить до соединения обтачки с изделием. Если прокладочный материал является клеевым, соединить обтачку с прокладочным материалом при помощи утюга.
- Продублировать прокладочным материалом. Приколоть прокладочный материал к изнаночной стороне детали. Срезать по диагонали углы припусков, которые будут располагаться внутри швов.

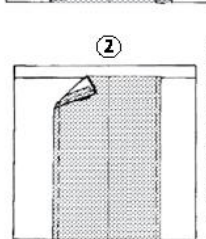
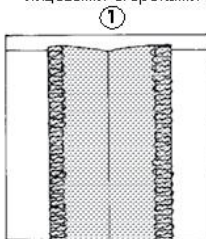


Клеевой прокладочный материал: следовать инструкции изготовителя.
Неклеевой прокладочный материал: приметать прокладку к изнаночной стороне детали, прокладывая строчку вдоль среза, швом шириной 1,3 см (при ширине шва 1,5 см). Подрезать припуски прокладки близко к строчке.

Совет: перед тем, как выкраивать детали из клеевого прокладочного материала, можно разгладить его следующим способом: поместить материал в горячую воду на 20 минут (или пока вода не остынет), расправить и дать высохнуть.

Обработать шов. В зависимости от вида материала, конструкции изделия и т.п. выбирается способ обработки *соединительного шва*. Ниже показаны некоторые виды машинных соединительных швов:

1. Обметать срезы деталей, сложить детали лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы и контрольные знаки, соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее по линии шва в готовом виде (по линии строчки), припуски швов разутюжить (стачной шов в разутюжку с обметанными срезами).

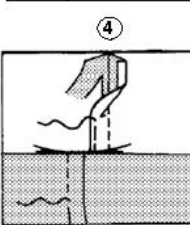
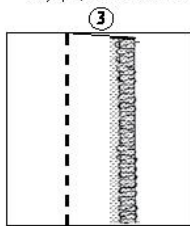


2. Застрочить срезы припуска шва (3-6 мм) на изнаночную сторону, прокладывая строчку в край, затем соединить детали (см. выше, поз. 1) и разутюжить припуски шва (стачной шов в разутюжку с застроченными срезами).

3. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы и контрольные знаки, соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее по линии шва в готовом виде (по линии строчки), припуски швов разутюжить (стачной шов в разутюжку с обметанными срезами).

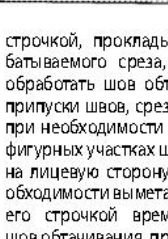
поз. 1) и разутюжить припуски шва (стачной шов в разутюжку с застроченными срезами).

3. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы и контрольные знаки, соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее по линии шва в готовом виде (по линии строчки). Обметать срезы припуска шва и заутюжить их на одну сторону (стачной шов в заутюжку).



4. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, совместить срезы и контрольные знаки, соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее по линии шва в готовом виде (по линии строчки), припуски шва заутюжить на одну сторону. Нижний припуск подрезать до 6 мм. Верхним припуском шва обогнуть нижний припуск, заматать и настрочить, прокладывая строчку в край (запосшивочный шов).

Обработать обтачным швом. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивать срезы, контрольные знаки и соединить детали машинной строчкой, прокладывая ее вдоль обрабатываемого среза, — *обтачать*; затем обработать шов обтачивания: подрезать припуски швов, срезать припуски в углах, при необходимости надсечь припуски на фигурных участках шва; вывернуть детали на лицевую сторону, выправить (при необходимости выметать шов, т.е. закрепить его строчкой временного назначения) шов обтачивания, приутюжить.



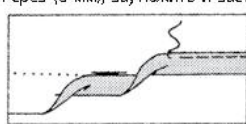
Настрочить припуски обтачного шва. Обтачать край детали, подрезать припуски шва, отгнать обтачку; заутюжить припуски шва на обтачку. Настрочить припуски шва обтачивания на обтачку, прокладывая машинную строчку на 1-3 мм от шва.

Присборить. Проложить по припуску шва две машинные строчки длинных разреженных стежков: 1-ю — на 2 мм от линии

шва, 2-ю — на расстоянии 6 мм от первой. Стянуть материал строчками до заданной длины, закрепить концы ниток, расправить сборки.

Выполнить посадку. Проложить по припуску шва две машинные строчки длинных разреженных стежков: 1-ю — на 2 мм от линии шва, 2-ю — на расстоянии 6 мм от первой. Слегка стянуть материал строчками так, чтобы не было складочек и заминов, закрепить концы ниток, аккуратно сужить посадку (при этом утюг заходит на материал на 2-2,5 см).

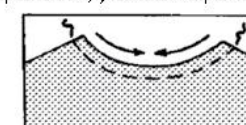
Шов вподгибку с закрытым срезом. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа. Подогнуть внутрь открытый срез (6 мм), заутюжить и застрочить,



прокладывая строчку в край.
Узкий шов вподгибку с закрытым срезом с двумя строчками. Заутюжить на изнаночную сторону нижний срез припуска шириной 6 мм, застрочить (прокладывая строчку в край) и подрезать припуск шва близко к строчке. Подогнуть обрабатываемый край еще раз на 3 мм и застрочить, прокладывая строчку в край.



Стабилизирующая строчка. Проложить машинную строчку по припуску шва детали на расстоянии 1,3 см (при ширине шва 1,5 см) от необработанного среза в направлении, указанных стрелками. Эта

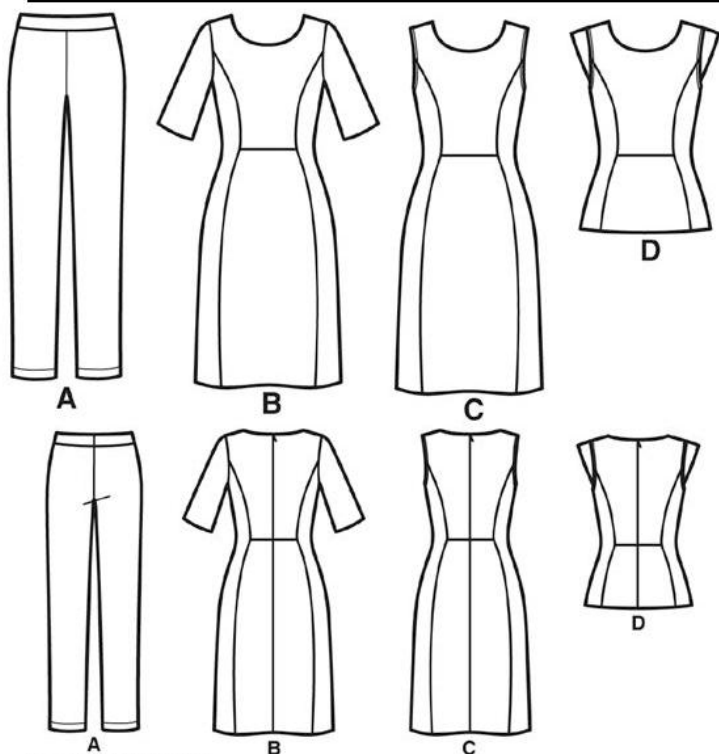


строчка постоянного назначения предотвращает растяжение материала в местах изгиба. (Строчка показана только на первой иллюстрации.)

Укрепить и надсечь. Проложить строчку коротких машинных стежков по намеченной линии шва, начав и закончив строчку на расстоянии 2,5 см от выступа/большой или малой окружности. Надсечь припуск к строчке у выступа/большой или малой окружности. Если необходимо укрепить этот участок (на него приходится повышенная нагрузка или используется тонкий материал), то надо предварительно продублировать его прямоугольником 2,5 x 5 см клеевого прокладочного материала.

Simplicity 1314

Платье, блузка и узкие трикотажные брюки Размеры 36–46
(для типовой фигуры I с ростом 165–168 см)



РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А (использовать только эластичные материалы; эту модель носят на 2,5 см ниже естественной линии талии)

Европейский размер	36	38	40	42	44	46
150 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м	1,70 м

Эластичная тесьма 1,10 м шириной 3,8 см

Модель В

115 см**	1,00 м	1,10 м	1,10 м	1,40 м	1,40 м	1,40 м
150 см**	1,00 м	1,10 м	1,10 м	1,10 м	1,10 м	1,10 м

Контрастные центральные части переда и спинки

115 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м	1,40 м	1,40 м
150 см**	0,80 м	0,90 м	1,00 м	1,10 м	1,10 м	1,20 м

Модель С

115 см**	1,80 м	1,80 м	1,90 м	1,90 м	2,00 м	2,10 м
150 см**	1,60 м	1,60 м	1,60 м	1,60 м	1,60 м	1,80 м

Модель D

115 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м	1,50 м
150 см**	0,90 м	0,90 м	0,90 м	1,00 м	1,10 м	1,10 м

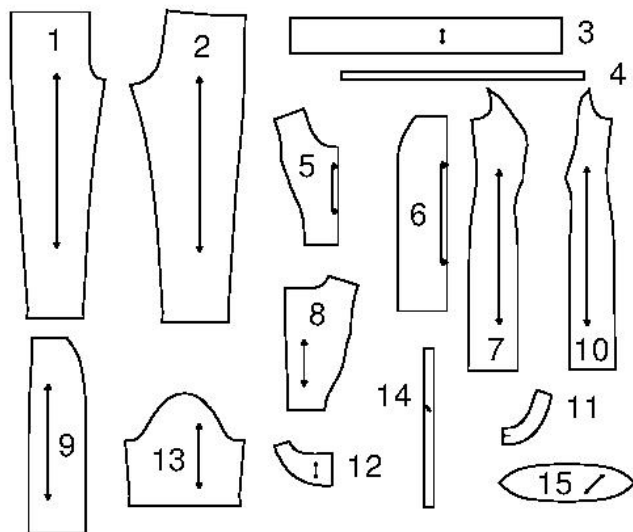
Контрастная центральная часть переда 0,60 м шириной 115 см или 150 см**

Модели В, С, D: клеевой прокладочный материал
0,40 м шириной 51–64 см

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Модель А: обхват бедер, см	87,5	91,5	95	100,5	106	111
Модели В, С, D: обхват груди, см	90	94	99	104	110	115
Модели В, С, D: обхват бедер, см	98	102	107	112	117	122



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–15 на листе 1314

Размер 36

Размер 38

Размер 40

Размер 42

Размер 44

Размер 46

15 деталей

- 1 – передняя половинка брюк – А (FRONT)
- 2 – задняя половинка брюк – А (BACK)
- 3 – кулирка – А (CASING)
- 4 – шаблон для эластичной тесьмы – А (ELASTIC GUIDE)
- 5 – верхняя часть центральной части переда – В, С, D (BODICE FRONT)
- 6 – нижняя часть центральной части переда – В, С, D (FRONT)
- 7 – боковая часть переда – В, С, D (SIDE FRONT)
- 8 – верхняя часть центральной части спинки – В, С, D (BODICE BACK)
- 9 – нижняя часть центральной части спинки – В, С, D (BACK)
- 10 – боковая часть спинки – В, С, D (SIDE BACK)
- 11 – обтачка горловины переда – В, С, D (FRONT FACING)
- 12 – обтачка горловины спинки – В, С, D (BACK FACING)
- 13 – рукав – В (SLEEVE)
- 14 – обтачка проймы – С, D (ARMHOLE FACING)
- 15 – рукав – D (FLANGE)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для модели А: только эластичные материалы: плотный джерси, материалы с добавлением спандекса, эластичный бархат, биэластичные материалы. Модели подходят для обработки на оверлоке. Для моделей В, С, D: букле, парча, креп, фланель, материалы, имитирующие кожу, пике, поплин, сатин, атлас, тафта.

При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Фурнитура:

для всех моделей: нитки; для моделей В, С, D: застежка-молния длиной 55 см.

ВАЖНО!



ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».

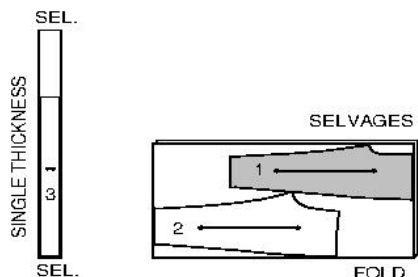
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

МОДЕЛЬ А (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ; ЭТИ БРЮКИ НОСЯТ НА 2,5 см НИЖЕ ТАЛИИ)

Использовать детали 1, 2, 3
Вырезать деталь 4 из эластичного материала

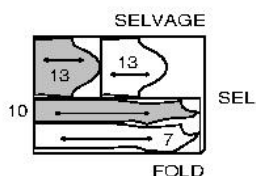
A(1) 150 см
Сворсом
Размеры 36 38 40 42 44 46



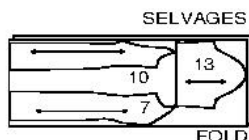
МОДЕЛЬ В

Использовать детали 7, 10, 13

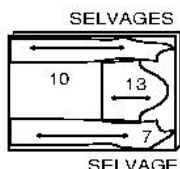
B(1) 115 см
Сворсом
Размеры 32 34 36 38 40



B(2) 115 см
Сворсом
Размеры 42 44 46 48



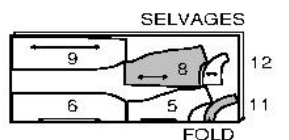
B(3) 150 см
Сворсом
Размеры 32 34 36 38 40 42



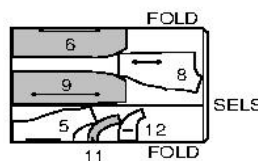
B(4) 150 см
Сворсом
Размеры 44 46

Контрастные центральные части переда и спинки
Использовать детали 5, 6, 8, 9, 11, 12

B(5) 115 см
Сворсом
Все размеры



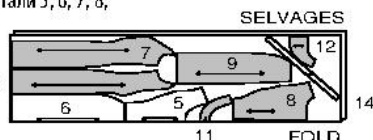
B(6) 150 см
Сворсом
Все размеры



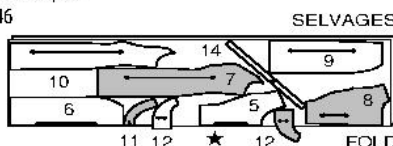
МОДЕЛЬ С

Использовать детали 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14

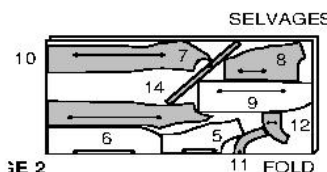
C(1) 115 см
Сворсом
Размеры 36 38 40 42 44



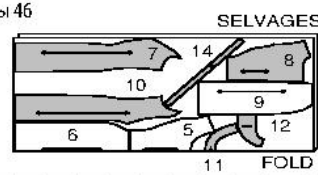
C(2) 115 см Сворсом
Размеры 46



C(3) 150 см
Сворсом
Размеры 36 38 40 42 44



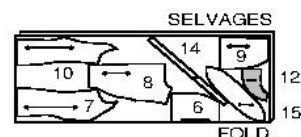
C(4) 150 см
Сворсом
Размеры 46



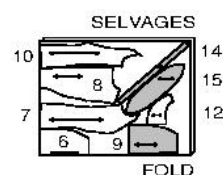
МОДЕЛЬ D

Использовать детали 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15

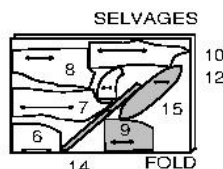
D(1) 115 см
Сворсом
Все размеры



D(2) 150 см
Сворсом
Размеры 36 38 40 42



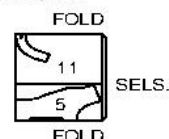
D(3) 150 см
Сворсом
Размеры 44 46



Контрастная центральная часть переда

Использовать детали 5, 11

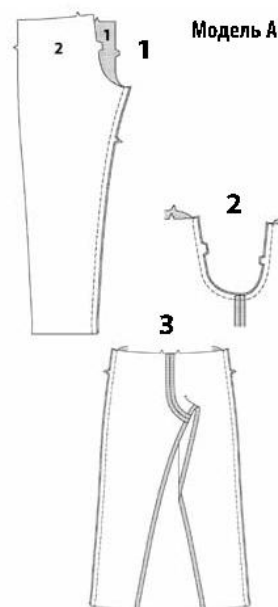
D(4) 115 см или 150 см
Сворсом
Все размеры



МОДЕЛИ В, С, D: КЛЕЕВОЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Использовать детали 11, 12

B, C, D(3) 51–64 см
Все размеры



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

Модель А

Внимание! Эти брюки носят на 2,5 см ниже талии.

1. Соединить передние половинки брюк (1) и задние половинки брюк (2) по шаговым срезам.

2. Соединить передние и задние половинки брюк по средним срезам прямой машинной строчкой или на оверлоке, совместив шаговые швы и выступы. Если детали стачиваются прямой машинной строчкой, следует проложить вторую строчку по первой.

3. Соединить передние и задние половинки брюк по боковым срезам.

4. Стачать кулиску (3) в кольцо по задним средним срезам, оставив нестачанным

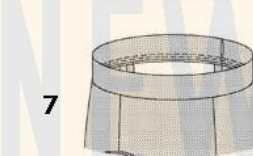
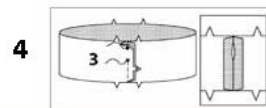
участок между малыми точками. Разутюжить припуски шва.

5. Перегнуть кулиску вдоль посередине изнаночной стороной внутрь; сметать открытые срезы детали.

6. Приколоть кулиску к верхнему срезу брюк так, чтобы малые точки на кулиске располагались на боковых швах брюк, при этом внешняя сторона кулиски (без отверстия для эластичной тесьмы) совпадает с лицевой стороной изделия. Соединить кулиску и изделие прямой машинной строчкой или на оверлоке, растягивая срезы кулиски в соответствии с длиной верхнего среза изделия.

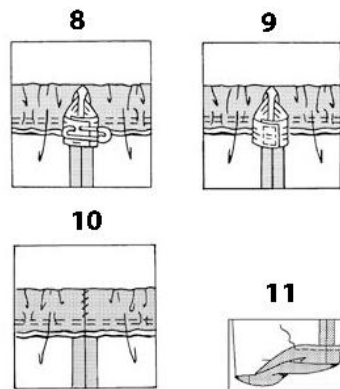
Если детали стачиваются прямой машинной строчкой, то следует проложить строчку по припускам шва на расстоянии 6 мм от шва и подрезать припуски шва.

7. Заутюжить кулиску вверх, припуски шва – вниз.

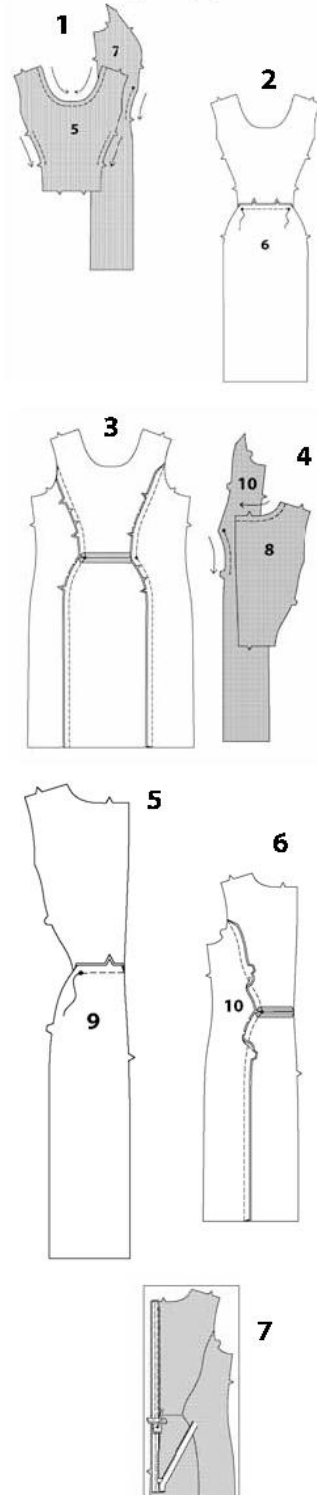


Simplicity www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды



Модели В, С, D



8. Отрезать кусок эластичной тесьмы длиной, равной длине шаблона для эластичной тесьмы (4). Вдеть эластичную тесьму в кулиску. Наложить концы эластичной тесьмы один на другой и сколоть безопасной булавкой. Примерить бюксы и отрегулировать длину эластичной тесьмы.

9. Стачать концы эластичной тесьмы.

10. Вручную подшить края открытого участка кулиски. Равномерно распределить сборки. Удалить строчки временного назначения.

11. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия и застрочить швом шириной 6 мм.

Модели В, С, D

1. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине верхней части центральной части переда (5), а также по рельефам этой детали на участках между выступами.

Проложить *стабилизирующую строчку** по рельефу каждой боковой части переда (7) на участке между малой точкой и нижним выступом.

2. Соединить верхнюю часть центральной части переда и нижнюю часть центральной части переда (6) на участке между малыми точками, совместив линии середины деталей.

3. Сколоть центральную и боковые части переда по срезам рельефов, совместив выступы и малые точки.

Соединить детали, поворачивая строчку в центре малых точек. Заутюжить пропуски швов на центральную часть переда.

4. Проложить *стабилизирующую строчку** по горловине деталей верхней части центральной части спинки (8).

Проложить *стабилизирующую строчку** по рельефу каждой боковой части спинки (10) на участке между малой точкой и нижним выступом.

5. Соединить верхнюю часть центральной части спинки и нижнюю часть центральной части спинки (9) на участке между малой точкой и средним срезом детали.

6. Сколоть центральную и боковую части спинки по срезам рельефов, совместив выступы и малые точки. Надсечь припуски шва боковой части спинки к стабилизирующей строчке в местах изгибов.

Соединить детали, поворачивая строчку в центре малой точки. Заутюжить пропуски шва на центральную часть спинки.

Внимание! Для притачивания *потайной застежки-молнии* использовать специальную лапку. Чтобы не сломать иглу, она должна проходить через центральное отверстие лапки.

7. Раскрыть застежку-молнию. Установив на утюге низкотемпературный режим, отутюжить ленты застежки-молнии.

С лицевой стороны приколоть правую ленту застежки-молнии к правой стороне застежки, располагая застежку-молнию внешней стороной вниз, так, чтобы звенья застежки-молнии располагались на линии шва, а лента застежки-молнии — на припуске шва, при этом верхний конец звеньев (стопор) располагается на 2 см ниже верхнего края застежки. Прямать правую ленту застежки-молнии, прокладывая строчку по линии середины ленты; притачать, прокладывая строчку сверху вниз, при этом правый желобок

лапки располагается на звеньях застежки-молнии.

8. Аналогично притачать левую ленту застежки-молнии к левой стороне застежки, при этом на звеньях застежки-молнии располагается левый желобок лапки.

9. **Модели В, С:** закрыть застежку-молнию; убедиться, что ее не видно с лицевой стороны.

Отгнуть свободные концы лент застежки-молнии с припусков шва. Сколоть части спинки платья по средним срезам на участке ниже застежки-молнии. Перевести иглу в крайнее левое положение. Начать строчку на 6 мм выше нижней точки предыдущей строчки и немного левее. Проложить строчку длиной около 7,5 см. Далее, используя обычную лапку, соединить части спинки платья по открытым средним срезам.

Если застежка-молния длиннее, чем края застежки, проложить несколько стежков поперек звеньев застежки-молнии на 2,5 см ниже нижнего края застежки; срезать нижние концы лент застежки-молнии. При желании раскрыть припуски шва в нижней части застежки-молнии и настрочить ленты застежки-молнии на припуски шва.

10. **Модель D:** закрыть застежку-молнию; убедиться, что ее не видно с лицевой стороны.

Отгнуть свободные концы лент застежки-молнии с припусков шва. Сколоть части спинки блузки по средним срезам на участке ниже застежки-молнии. Перевести иглу в крайнее левое положение. Начав строчку на 6 мм выше нижней точки предыдущей строчки и немного левее, проложить строчку до нижнего края изделия.

Если застежка-молния длиннее, чем края застежки, проложить несколько стежков поперек звеньев застежки-молнии на 2,5 см ниже нижнего края застежки; срезать нижние концы лент застежки-молнии. При желании раскрыть припуски шва в нижней части застежки-молнии и настрочить ленты застежки-молнии на припуски шва.

Далее — модели В, С, D

11. Соединить плечевые срезы переда и спинки.

12. *Продублировать** обтачку горловины переда (11) и части обтачки горловины спинки (12) и стачать их в единую деталь по плечевым срезам. *Обработать* внешний (без выступов) *срез** обтачки горловины изделия.

13. Отгнуть вперед припуски по срезам застежки изделия. *Обтачать** горловину изделия.

14. *Настрочить припуски обтачного шва** на обтачку.

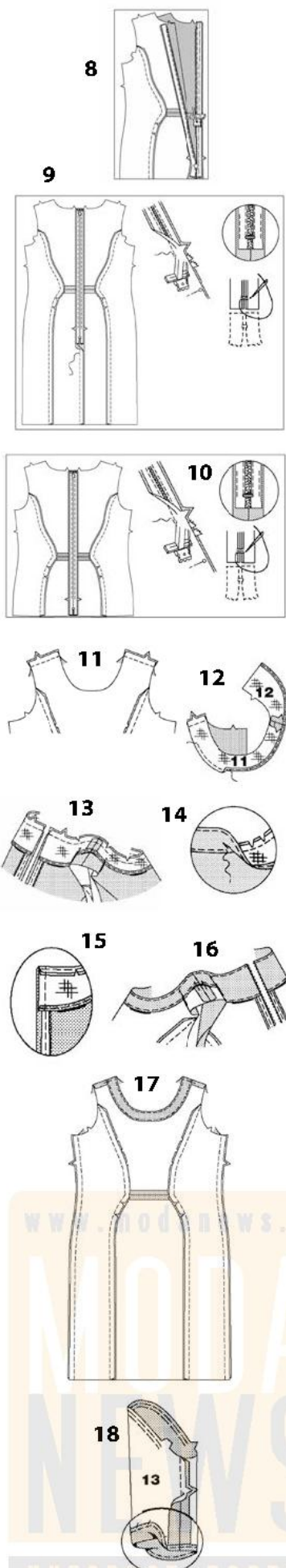
15. Отгнуть обтачку горловины спинки на лицевую сторону и *обтачать** срезы застежки изделия швом шириной 1,3 см, используя специальную лапку для застежки-молнии.

16. Отгнуть обтачку на изнаночную сторону и пришить ее вручную к припускам плечевых швов изделия.

17. Соединить боковые срезы переда и спинки.

Модель В: рукава

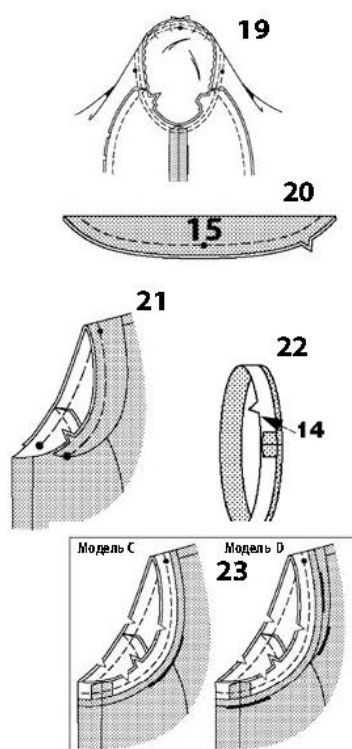
18. Проложить строчки по окату каждого рукава (13) (между выступами) для вы-



ВАЖНО!



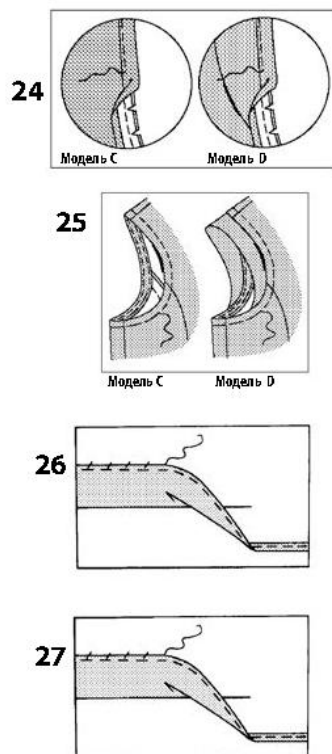
ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».



полнения посадки*. Соединить продольные срезы рукава.
Обработать нижний срез* каждого рукава. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава и пришить вручную потайными стежками.
 19. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая окружность на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава — с боковым швом изделия; совместить остальные малые окружности. Стянуть окат рукава строчками. Втачать рукав в пройму прямой машинной строчкой или на оверлоке. Если рукав втачивается прямой машинной строчкой, то следует проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов до ширины 1 см.
Модель D: рукава
 20. Заутюжить каждый рукав (15) вдоль посередине изнаночной стороной внутрь, совместив малые точки; сметать открытые срезы детали.

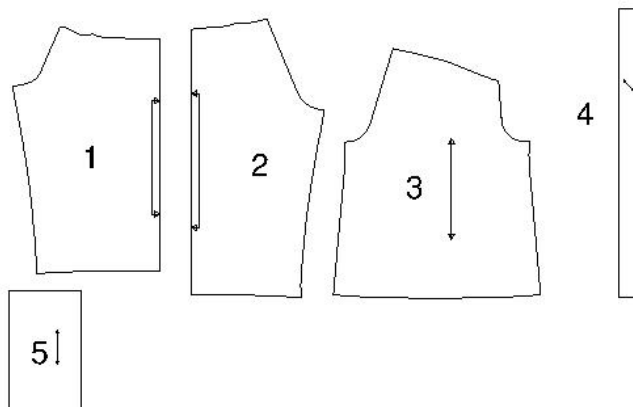
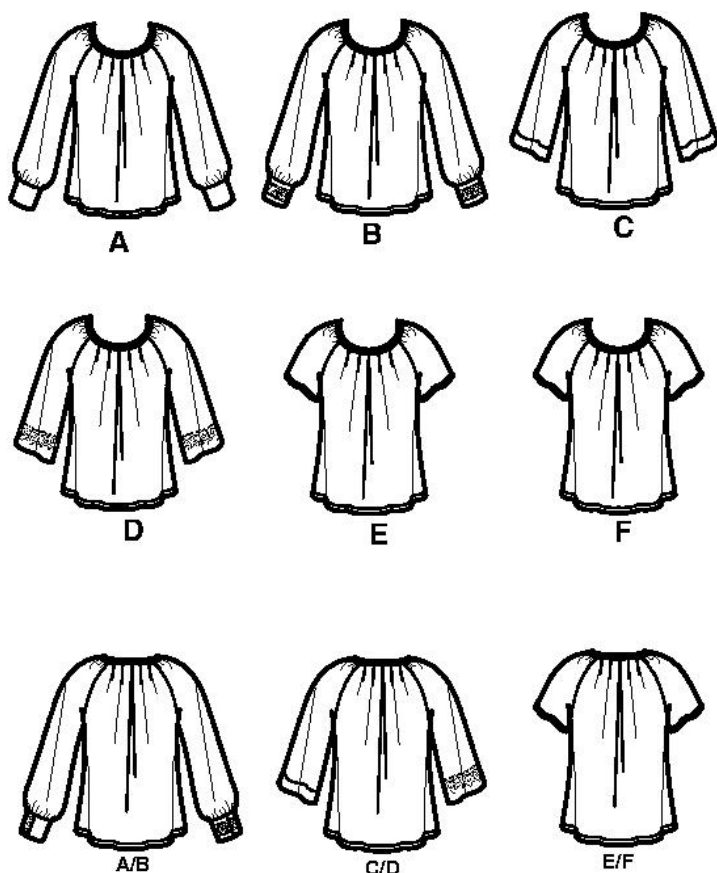
21. С лицевой стороны вколоть и вметать рукав в пройму, совместив большие точки, при этом малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия.
Модели C, D: обработка проймы
 22. Стачать обтачку каждой проймы (14) в кольцо по поперечным срезам. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (6 мм) по срезу без выступов обтачки.
 23. **Обтачать*** срезы каждой проймы изделия (малая окружность на обтачке располагается на плечевом шве изделия).
 24. **Настрочить припуски обтачного шва*** на обтачку.
 25. Заутюжить обтачку на изнаночную сторону. С лицевой стороны настрочить внутренний сгиб обтачки.
Модели B, C: обработка низа изделия
 26. **Обработать нижний срез*** изделия. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия и пришить вручную потайными стежками.
Модель D: обработка низа изделия
 27. **Обработать нижний срез*** изделия. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия и пришить вручную потайными стежками.

* см. словарь терминов



Simplicity 1315

Блузки с различными вариантами рукавов и отделки Размеры 36–46 (для типовой фигуры I с ростом 165–168 см)



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–5 на листе 1315

Размер 36	
Размер 38	
Размер 40	
Размер 42	
Размер 44	
Размер 46	

www.modanews.ru

MODA
NEWS

Simplicity www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модели А, В

Европейский размер	36	38	40	42	44	46
115 см**	2,20 м	2,20 м	2,50 м	2,60 м	2,70 м	2,80 м
150 см**	1,50 м	1,50 м	1,60 м	2,10 м	2,10 м	2,10 м

Клеевой прокладочный материал 0,50 м шириной 51–64 см
Модель В: фантазийная тесьма с вышивкой 0,80 м шириной 5 см

Модели С, D

115 см**	2,20 м	2,20 м	2,50 м	2,60 м	2,70 м	2,80 м
150 см**	1,50 м	1,50 м	1,50 м	2,10 м	2,10 м	2,10 м

Модель D: кружевная тесьма 1,40 м шириной 3,8 см

Модель Е

115 см**	1,80 м	1,80 м	1,90 м	2,00 м	2,10 м	2,10 м
150 см**	1,40 м	1,40 м	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м

Модель F

115 см**	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,60 м	1,60 м	1,70 м
150 см**	1,40 м	1,40 м	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м

5 деталей

- 1 – перед – А, В, С, D, E, F (FRONT)
- 2 – спинка – А, В, С, D, E, F (BACK)
- 3 – рукав – А, В, С, D, E, F (SLEEVE)
- 4 – бейка горловины – А, В, С, D, E, F (NECK BINDING)
- 5 – манжета – А, В (CUFF)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для всех моделей: хорошо драпирующиеся ткани: чаллис, шармез, креп-шелк, плотный креп-жоржет, легкие льняные смесовые материалы, различные виды шелка.
При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Фурнитура:

для всех моделей: нитки; для модели А: 6 пуговиц диаметром 1,3 см; для модели В: 6 кнопок.

Контрастные рукава

115 см**	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,50 м
150 см**	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,50 м

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Модели А, В, С, D, E, F: обхват груди, см	98	102	107	112	117	122
---	----	-----	-----	-----	-----	-----

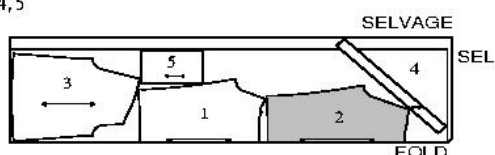
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

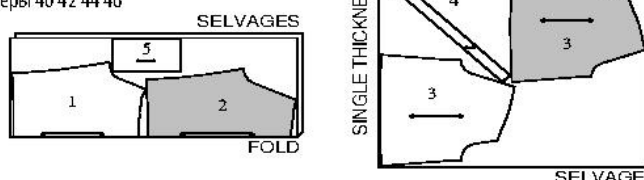
МОДЕЛИ А, В

Использовать детали 1, 2, 3, 4, 5

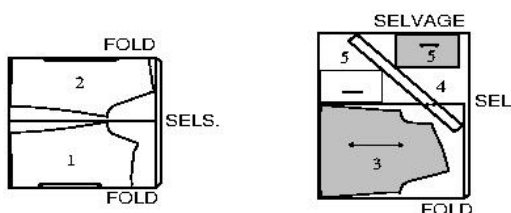
А, В(1) 115 см
С ворсом
Размеры 36 38



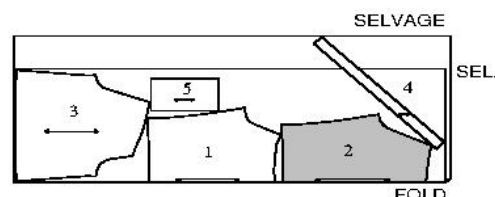
А, В(2) 115 см
С ворсом
Размеры 40 42 44 46



А, В(3) 150 см
С ворсом
Размеры 36 38 40



А, В(4) 150 см
С ворсом
Размеры 42 44 46



Клеевой прокладочный материал
Использовать деталь 5

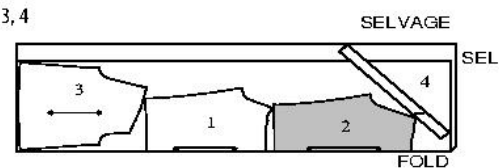
А(5) 51–64 см
Все размеры



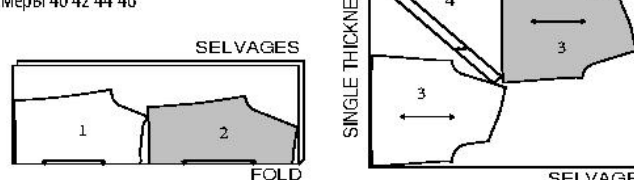
МОДЕЛИ С, D

Использовать детали 1, 2, 3, 4

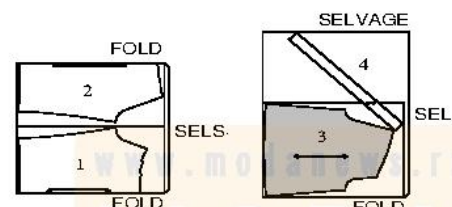
С, D(1) 115 см
С ворсом
Размеры 36 38



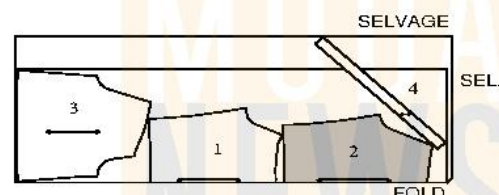
С, D(2) 115 см
С ворсом
Размеры 40 42 44 46



С, D(3) 150 см
С ворсом
Размеры 36 38 40



С, D(4) 150 см
С ворсом
Размеры 42 44 46



ВАЖНО!



ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ. ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».

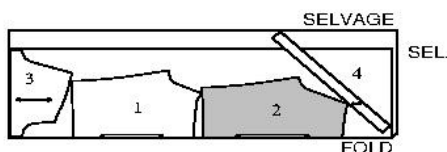
МОДЕЛЬ Е

Использовать детали 1, 2, 3, 4

Е(1) 115 см

С ворсом

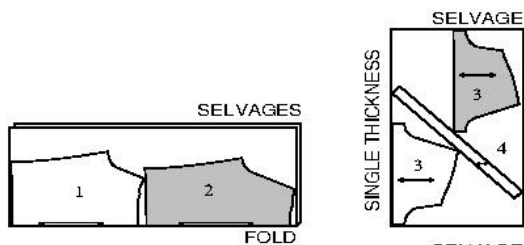
Размеры 36 38 40 42



Е(2) 115 см

С ворсом

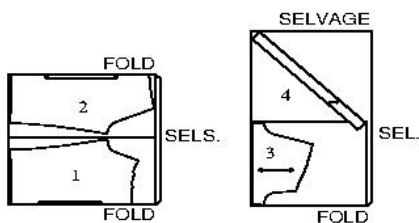
Размеры 44 46



Е(3) 150 см

С ворсом

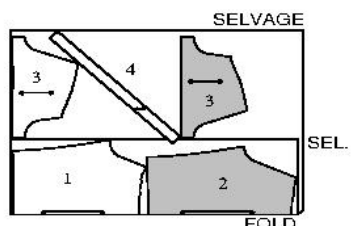
Размеры 36 38 40



Е(4) 150 см

С ворсом

Размеры 42 44 46



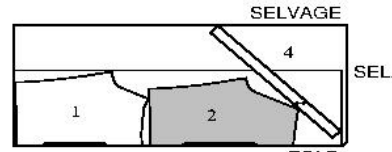
МОДЕЛЬ F

Использовать детали 1, 2, 4

F(1) 115 см

С ворсом

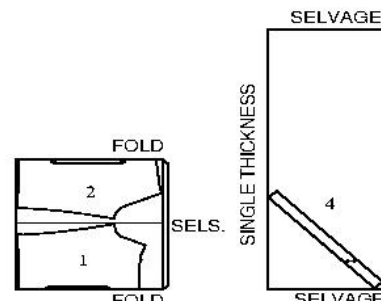
Все размеры



F(2) 150 см

С ворсом

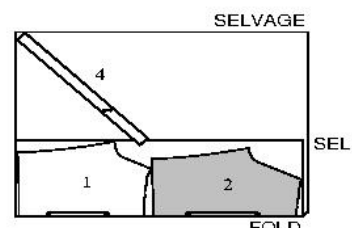
Размеры 36 38 40



F(3) 150 см

С ворсом

Размеры 42 44 46



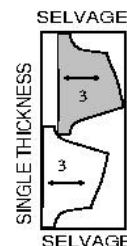
Контрастные рукава

Использовать деталь 3

F(4) 115 см

С ворсом

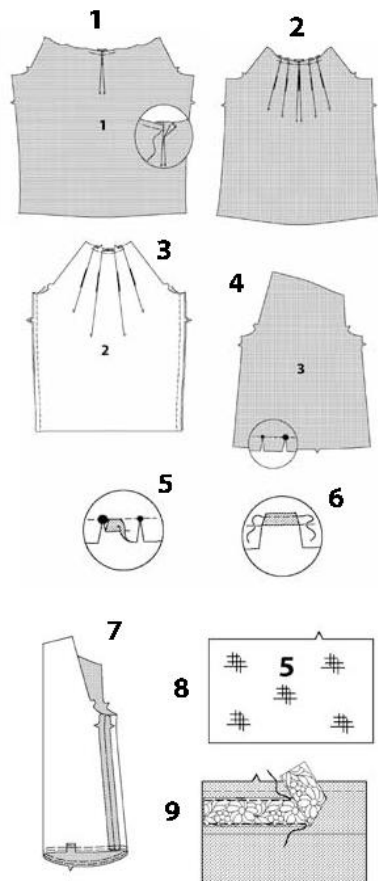
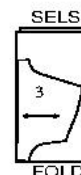
Все размеры



F(5) 150 см

С ворсом

Все размеры



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

Модели А, В, С, D, Е, F

1. С лицевой стороны заложить и заметать складки на перед, расположенные ближе всего к центру переда (1). Слегка приутюжить складки.

2. Слицевой стороны заложить и заметать остальные складки на перед. Слегка приутюжить складки.

3. Обработать складки на спинке (2) так же, как на перед. Стачать перед и спинку по боковым срезам.

Модели А, В

4. Чтобы укрепить нижний срез каждого рукава (3) между большой и малой точками, проложить строчку по намеченной линии шва, заходя за эти точки примерно на 2,5 см. Надсечь припуск к точкам, не разрезая строчку.

5, 6. Обработать срез между надсечками швом *вподгибку с закрытым срезом*.*

7. Стачать продольные срезы рукава. Проложить строчки для *присборивания** по нижнему срезу рукава между надсечками.

8. *Продублировать** каждую манжету (5).

9. **Модель В:** настрочить отделочную тесьму на манжету слицевой стороны посередине между линией шва вдоль среза

манжеты с выступом и линией сгиба.

10. **Модели А, В:** приколоть манжету к нижнему срезу рукава, совместив выступы, большие и малые точки. *Присборить** нижний срез рукава. Приметать и пригачать манжету к нижнему срезу рукава. Заутюжить манжету вниз, припуски шва – на манжету.

11. Перегнуть манжету вдоль посередине лицевой стороной внутрь и *обтачать** концы манжеты.

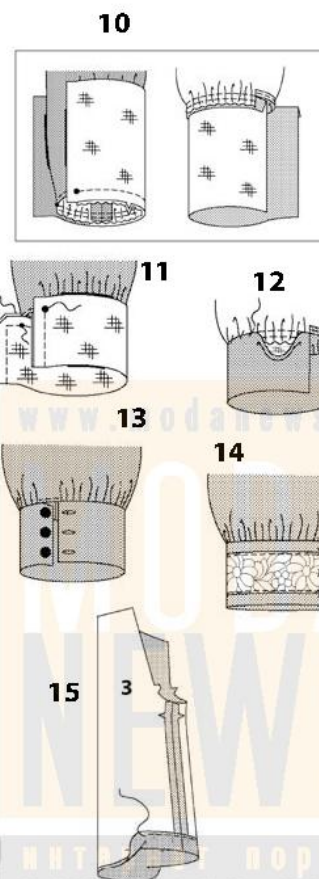
12. Вывернуть манжету; приутюжить, заутюживая на изнаночную сторону припуск (1,5 см) по срезу без выступов манжеты. Подрезать этот припуск до ширины 6 мм. Изнутри перекрыть шов притачивания манжеты заутюженным краем внутренней части манжеты и подшить вручную потайными стежками.

13. **Модель А:** обметать петли на манжете по разметке; пришить пуговицы на месте малых точек.

14. **Модель В:** с внешней стороны пришить части кнопок с углублением на манжете на месте малых точек. С внутренней стороны пришить части кнопок, имеющие выступ, на противоположный конец манжеты.

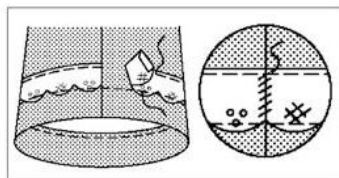
Модели С, D: рукава

15. Стачать продольные срезы рукава (3). Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава. Заутюжить



Simplicity www.simplicity.com

16



внутри открытый срез припуска шириной 6 мм. Застрочить по сгибу.

16. **Модель D:** с лицевой стороны настрочить кружевную тесьму на рукав так, чтобы нижний (фестонный) край тесьмы располагался немного ниже строчки внизу рукава, при этом концы тесьмы (подогнутые внутрь) стыкуются на шве рукава. Вручную сшить концы тесьмы потайными стежками.

Модели E, F: рукава

17. Стачать продольные срезы рукава (3). Обработать нижний срез рукава *швом вподгибку с закрытым срезом**.

Далее – все модели

18. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть и втачать рукав в пройму, совместив выступы, при этом шов рукава совпадает с боковым швом изделия. Проложить строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов, оставляя припуск 1 см. Заутюжить припуски на рукав.

19. Проложить строчки по краю горловины каждого рукава для *присборивания**.

20. Стачать бейку горловины (4) в кольцо по поперечным (задним средним) срезам. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1,3 см) по срезу без выступов бейки горловины.

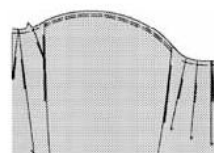
21. Приколоть бейку горловины к горловине изделия, совместив линии середины деталей, при этом малые точки на бейке располагаются на швах втачивания рукавов в проймы. *Присборить** рукава по срезам горловины. Притачать бейку горловины к срезам горловины изделия швом шириной 1,3 см, растягивая бейку на участке горловины спинки.

22. Заутюжить бейку вверх, припуски шва – на бейку. Изнутри перекрыть шов притачивания бейки заутюженным внутрь краем внутренней части бейки, приколоть и подшить вручную потайными стежками.

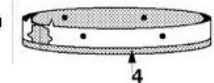
23. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм. Застрочить по сгибу.

* см. словарь терминов

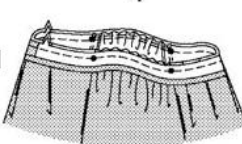
19



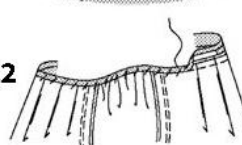
20



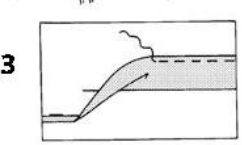
21



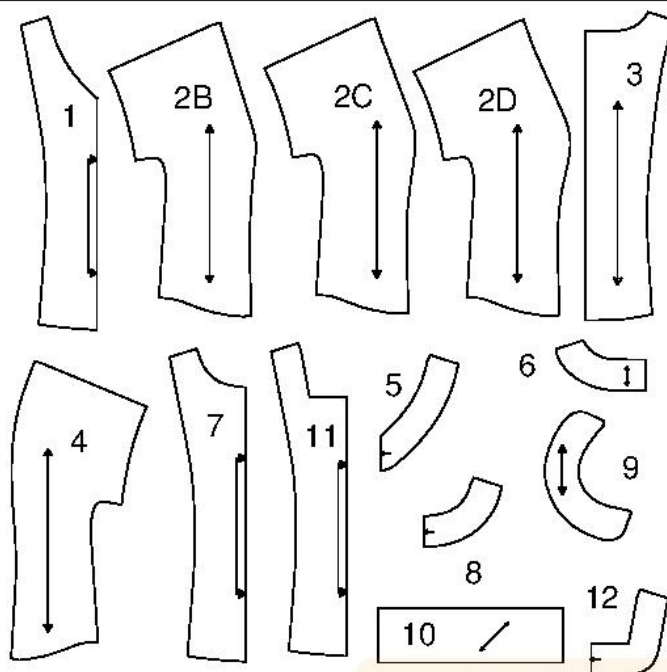
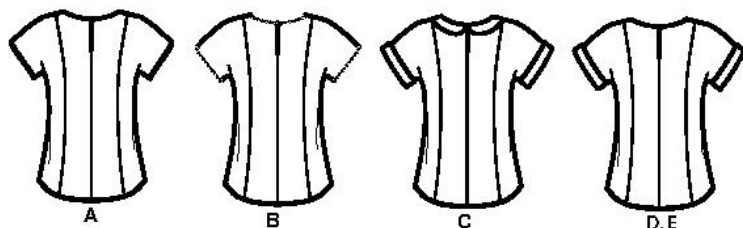
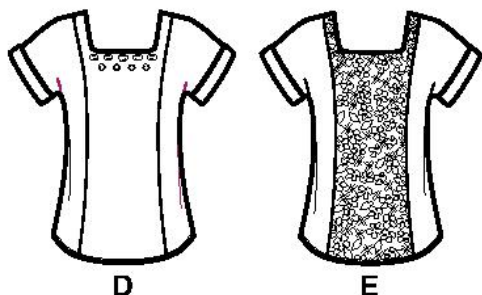
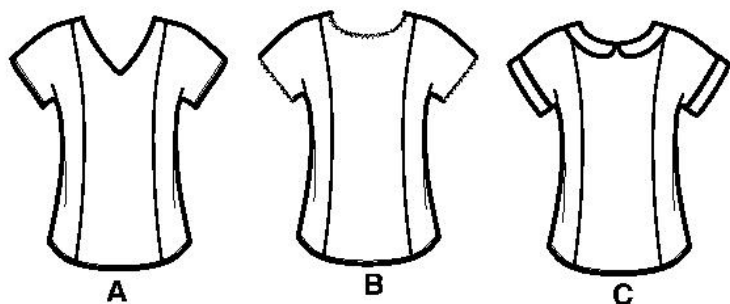
22



23



Simplicity 1316 **Блузки с различными вариантами горловины, для чашек B, C, D в каждом размере** Размеры 36–46 (для типовой фигуры I с ростом 165–168 см)



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–12 на листе 1316

Размер 36
Размер 38
Размер 40
Размер 42
Размер 44
Размер 46

Simplicity www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды

ВАЖНО!



ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А

Европейский размер	36	38	40	42	44	46
115 см**	1,40 м	1,40 м	1,40 м	1,40 м	1,60 м	1,60 м
150 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м	1,40 м	1,40 м

Клеевой прокладочный материал 0,40 м шириной 51–64 см

Модели В, С

115 см**	1,40 м	1,40 м	1,40 м	1,40 м	1,60 м	1,60 м
150 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м	1,40 м	1,40 м

Модель В: клеевой прокладочный материал 0,40 м шириной 51–64 см

Эластичная отделочная тесьма 1,70 м шириной 0,6–1 см

Модель С: контрастные воротники и манжеты 0,60 м шириной 115 см или 150 см**

Клеевой прокладочный материал 0,70 м шириной 51–64 см

Модель D

115 см**	1,40 м	1,40 м	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м
150 см**	1,00 м	1,00 м	1,10 м	1,10 м	1,30 м	1,30 м

Контрастные перед и обтачка 0,80 м шириной 115 см или 150 см**

Модель E

115 см**	1,60 м	1,70 м	1,70 м	1,70 м	1,80 м	1,80 м
150 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,40 м	1,40 м	1,40 м

Внешний слой центральной части переда 0,80 м шириной 115 см или 150 см**

Модели D, E

Тонкий клеевой прокладочный материал 0,40 м шириной 51–64 см

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Все модели: обхват груди (чашка В), см	98	102	107	112	117	122
Все модели: обхват груди (чашка С), см	99	103	108	113	118	123
Все модели: обхват груди (чашка D), см	100,5	104	110	115	120	125

12 деталей

1 – центральная часть переда – А (FRONT)

2В – боковая часть переда, цельнокроеная с передней частью рукава (чашка В) – А, В, С, D, E (SIDE FRONT AND SLEEVE B CUP)

2С – боковая часть переда, цельнокроеная с передней частью рукава (чашка С) – А, В, С, D, E (SIDE FRONT AND SLEEVE C CUP)

2D – боковая часть переда, цельнокроеная с передней частью рукава (чашка D) – А, В, С, D, E (SIDE FRONT AND SLEEVE D CUP)

3 – центральная часть спинки – А, В, С, D, E (BACK)

4 – боковая часть спинки, цельнокроеная с задней частью рукава – А, В, С, D, E (SIDE BACK AND SLEEVE)

5 – обтачка горловины переда – А (FRONT FACING)

6 – обтачка горловины спинки – А, В, С, D, E (BACK FACING)

7 – центральная часть переда – В, С (FRONT)

8 – обтачка горловины переда – В, С (FRONT FACING)

9 – воротник – С (COLLAR)

10 – манжета – С, D, E (CUFF)

11 – центральная часть переда – D, E (FRONT)

12 – обтачка горловины переда – D, E (FRONT FACING)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

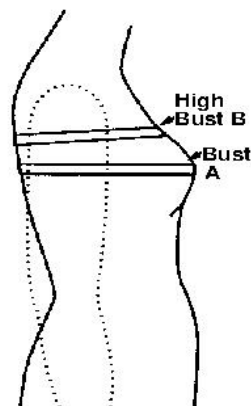
Материалы:

для всех моделей: батик, чаллис, шармез, креп-шелк, плотный жоржет, различные виды льняного полотна, легкий сатин, различные виды шелка; для внешнего слоя центральной части переда модели E: кружевное полотно.

При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Фурнитура и отделка:

для всех моделей: нитки, пуговица диаметром 1 см; для модели D: стразы или заклепки ассорти.



Чтобы узнать свой размер груди (В, С, D), определить разницу между обхватом груди по линиям А и В.

Чашка В – обхват груди по линии А больше обхвата груди по линии В на 2,5–5 см.

Все модели: использовать детали боковой части переда, цельнокроенной с передней частью рукава (2В), и центральной части переда до линии для чашки В.

Чашка С – обхват груди по линии А больше обхвата груди по линии В на 5–7,5 см.

Все модели: использовать детали боковой части переда, цельнокроенной с передней частью рукава (2С), и центральной части переда до линии для чашки С.

Чашка D – обхват груди по линии А больше обхвата груди по линии В на 7,5–10 см.

Все модели: использовать детали боковой части переда, цельнокроенной с передней частью рукава (2D), и центральной части переда до линии для чашки D.

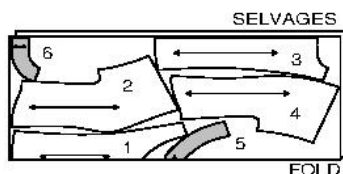
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

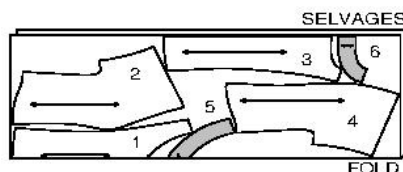
МОДЕЛЬ А

Использовать детали 1, 2 (В, С или D), 3, 4, 5, 6

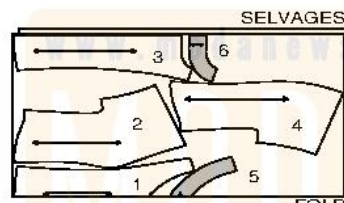
A(1) 115 см С ворсом
Размеры 36 38 40 42



A(2) 115 см
С ворсом
Размеры 44 46



A(3) 150 см
С ворсом
Все размеры



Клеевой прокладочный материал
Использовать детали 5, 6

A(4) 51–64 см
Все размеры



Simplicity

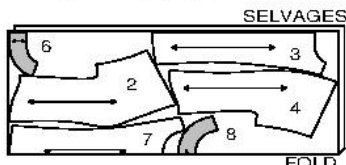
www.simplicity.com

интернет портал
ИНДУСТРИЯ МОДЫ

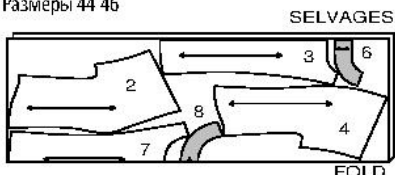
МОДЕЛИ В, С

Использовать детали 2 (В, С или D), 3, 4, 6, 7, 8

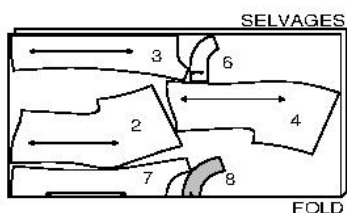
В, С(1) 115 см
Сворсом
Размеры 36 38
40 42



В, С(2) 115 см
Сворсом
Размеры 44 46



В, С(3) 150 см
Сворсом
Все размеры



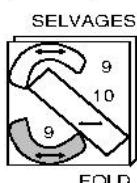
Модель В: клеевой прокладочный материал
Использовать детали 6, 8

В(1) 51–64 см
Все размеры



Модель С: контрастные воротник и манжеты
Использовать детали 9, 10

С(1) 115 или 150 см
Сворсом
Все размеры



Клеевой прокладочный материал
Использовать детали 6, 8, 9

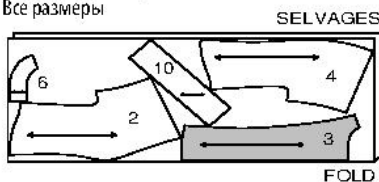
С(2) 51–64 см
Сворсом
Все размеры



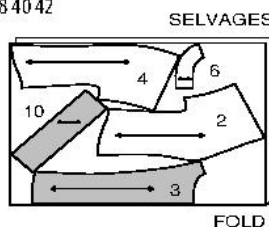
МОДЕЛЬ D

Использовать детали 2 (В, С или D), 3, 4, 6, 10

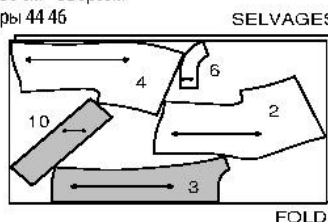
D(1) 115 см
Сворсом
Все размеры



D(2) 150 см
Сворсом
Размеры 36 38 40 42

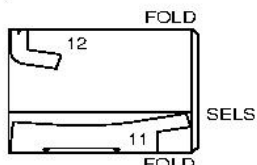


D(3) 150 см
Сворсом
Размеры 44 46



Контрастные центральная часть переда и обтачка
Использовать детали 11, 12

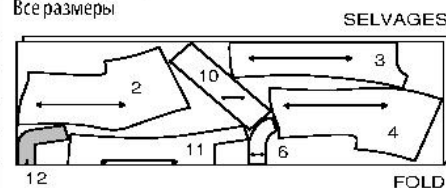
D(4) 115 или 150 см
Сворсом
Все размеры



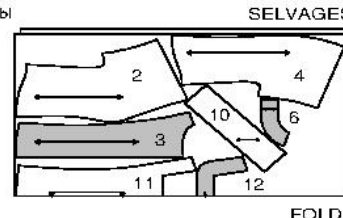
МОДЕЛЬ E

Использовать детали 2 (В, С или D), 3, 4, 6, 10, 11, 12

E(1) 115 см
Сворсом
Все размеры

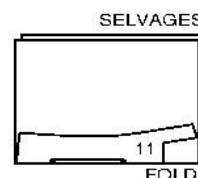


E(2) 150 см
Сворсом
Все размеры



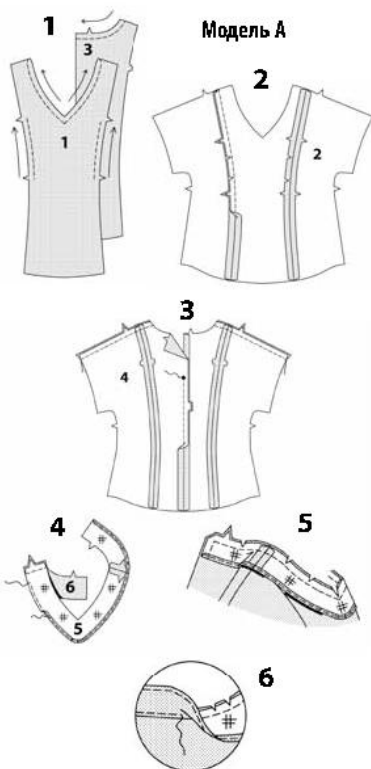
Внешний слой центральной части переда
Использовать деталь 11

E(3) 115 см
Сворсом
Все размеры



МОДЕЛИ D, E: КЛЕЕВОЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ
Использовать детали 6, 12

D, E(1) 51–64 см
Все размеры



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

Модель А

1. Проложить стабилизирующую строчку* по горловине центральной части переда (1) и центральных частей спинки (3), а также по рельефам центральной части переда на участках между выступами.
2. Сколоть центральную часть переда и боковые части переда, цельнокроенные с передними частями рукавов (2), по срезам рельефов, совместив выступы. Стачать детали переда по срезам рельефов.
3. Сколоть и стачать центральные части спинки и боковые части спинки, цельнокроенные с задними частями рукавов (4), по срезам рельефов.
4. Стачать части спинки по средним срезам от нижнего среза до большой точки. Стачать перед и спинку по плечевым срезам.
4. Продублировать* обтачку горловины переда (5) и детали обтачки горловины спинки (6). Стачать детали обтачки горловины изделия в единую деталь по плечевым срезам. Обработать срезы* без выступов обтачки.
5. Обтачать* срезы горловины изделия и средние срезы спинки.
6. Настрочить припуски обтачного шва*

на обтачку.

7. Заутюжить обтачку на изнаночную сторону, заутюживая на изнаночную сторону припуски (1,5 см) по срезам застежки спинки. Заутюжить внутрь открытые срезы припусков по срезам застежки шириной 6 мм. Заметать по сгибам. Пришить обтачку вручную к припускам швов изделия.

8. С лицевой стороны проложить строчку на расстоянии 6 мм от краев застежки.

9. Одной строчкой стачать боковые и нижние срезы изделия и цельнокроенные рукавов соответственно. Проложить вторую строчку по первой в местах изгибов.

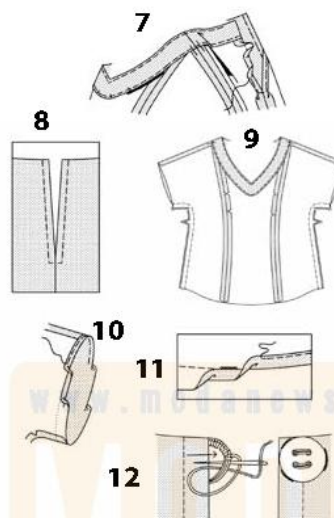
10. Обработать нижний срез каждого цельнокроенного рукава швом вподгибку с закрытым срезом*.

11. Проложить строчку на расстоянии 1,5 см от нижнего края изделия. Обработать нижний срез изделия швом вподгибку с закрытым срезом*.

12. Выполнить воздушную нитяную петлю на левой части спинки у верхнего края застежки. Пришить пуговицу на правый край застежки.

Модели В, С

1. Проложить стабилизирующую строчку* по горловине центральной части переда (7) и центральных частей спинки



Модели В, С



ВАЖНО!



ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ). РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛАГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».



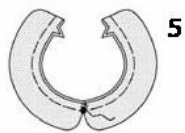
2



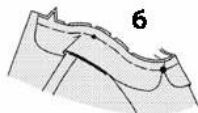
3



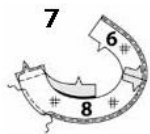
4



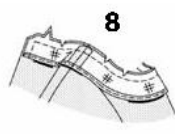
5



6



7



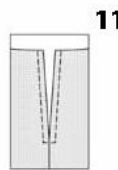
8



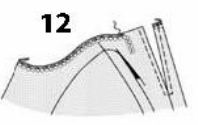
9



10



11



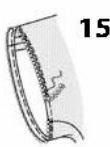
12



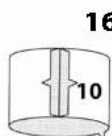
13



14



15



16



17

(3), а также по рельефам центральной части переда на участках между выступами. 2. Сколоть центральную часть переда и боковые части переда, цельнокроенные с передними частями рукавов (2), по срезам рельефов, совместив выступы. Стачать детали переда по срезам рельефов. 3. Сколоть и стачать центральные части спинки и боковые части спинки, цельнокроенные с задними частями рукавов (4), по срезам рельефов. Стачать части спинки по средним срезам от нижнего среза до большой точки. Стачать перед и спинку по плечевым срезам.

Модель С: воротник

4. Продублировать* каждую деталь воротника (9). Обработать обтачным швом* (ширина шва — 1 см) концы и отлет каждой детали воротника. 5. Сметать открытые срезы воротника. С нижней стороны воротника вручную шить части воротника в центре большой точки.

6. Вколоть и вметать воротник в горловину изделия, совместив выступы, при этом малые точки на воротнике располагаются на плечевых швах изделия.

Далее — модели В, С

7. Продублировать* обтачку горловины переда (8) и детали обтачки горловины спинки (6). Стачать детали обтачки горловины изделия в единую деталь по плечевым срезам. Обработать срезы* без выступов обтачки.

8. Обтачать* срезы горловины изделия и средние срезы спинки.

9. Настрочить припуски обтачного шва* на обтачку.

10. Заутюжить обтачку на изнаночную сторону, заутюживая на изнаночную сторону припуски (1,5 см) по срезам застежки спинки. Заутюжить внутрь открытые срезы припусков по срезам застежки шириной 6 мм. Заметать по сгибам. Пришить обтачку вручную к припускам швов изделия.

11. Слицевой стороны проложить строчку на расстоянии 6 мм от краев застежки.

12. Модель В: слицевой стороны настрочить отделочную тесьму на изделие вдоль горловины, предварительно подогнув внутрь концы тесьмы.

13. Модели В, С: одной строчкой стачать боковые и нижние срезы изделия и цельнокроенных рукавов соответственно. Проложить вторую строчку по первой в местах изгибов.

Модель В: рукава

14. Обработать нижний срез каждого цельнокроенного рукава швом вподгибку с закрытым срезом*.

15. Слицевой стороны настрочить отделочную тесьму на нижний край рукава, при этом один конец тесьмы (подогнутый внутрь) перекрывает другой на нижнем шве рукава.

Модель С: манжета

16. Стачать каждую манжету (10) в кольцо по поперечным срезам.

17. Заутюжить манжету вдоль посередине изнаночной стороной внутрь; сметать открытые срезы манжеты.

С изнаночной стороны приколоть и притачать манжету к нижнему срезу рукава, совместив шов манжеты с нижним срезом рукава. Проложить строчку по припускам шва на расстоянии 6 мм от шва

притачивания манжеты. Подрезать припуски шва.

18. Заутюжить манжету вниз, припуски шва — на изделие.

19. С изнаночной стороны проложить отделочную строчку по рукаву близко ко шву притачивания манжеты.

20. Отогнуть манжету налицевую сторону рукава. Вручную пришить внутреннюю часть манжеты к изделию над швами.

Обработать низ изделия, выполнить воздушную нитяную петлю и пришить пуговицу — см. пункты 11 и 12 для модели А.

Модели D, E

1. Проложить стабилизирующую строчку* по горловине центральных частей спинки (3).

Модель D: проложить стабилизирующую строчку* по горловине центральной части переда (11), а также по рельефам центральной части переда на участках между выступами.

2. Модель E: наложить внешний слой центральной части переда (11) налицевую сторону основного слоя центральной части переда, совместить и сметать швом шириной 1,3 см срезы деталей.

3. Модели D, E: сколоть центральную часть переда и боковые части переда, цельнокроенные с передними частями рукавов (2), по срезам рельефов, совместив выступы. Стачать детали переда по срезам рельефов.

4. Сколоть и стачать центральные части спинки и боковые части спинки, цельнокроенные с задними частями рукавов (4), по срезам рельефов.

Стачать части спинки по средним срезам от нижнего среза до большой точки. Стачать перед и спинку по плечевым срезам.

5. Продублировать* обтачку горловины переда (12) и детали обтачки горловины спинки (6). Стачать детали обтачки горловины изделия в единую деталь по плечевым срезам. Обработать срезы* без выступов обтачки.

6. Обтачать* срезы горловины изделия и средние срезы спинки.

7. Настрочить припуски обтачного шва* на обтачку.

8. Заутюжить обтачку на изнаночную сторону, заутюживая на изнаночную сторону припуски (1,5 см) по срезам застежки спинки. Заутюжить внутрь открытые срезы припусков по срезам застежки шириной 6 мм. Заметать по сгибам. Пришить обтачку вручную к припускам швов изделия.

9. Слицевой стороны проложить строчку на расстоянии 6 мм от краев застежки, поворачивая строчку на 90° внизу застежки.

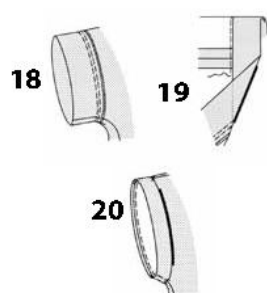
Модель D: установить заклепки или пришить/приклеить стразы на перед.

10. Одной строчкой стачать боковые и нижние срезы изделия и цельнокроенных рукавов соответственно. Проложить вторую строчку по первой в местах изгибов. Надсечь припуски швов в местах изгибов.

Обработать манжеты — см. пункты 16–20 для модели С.

Обработать низ изделия, выполнить воздушную нитяную петлю и пришить пуговицу — см. пункты 11 и 12 для модели А.

* см. словарь терминов

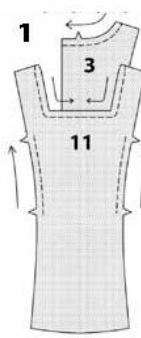


18

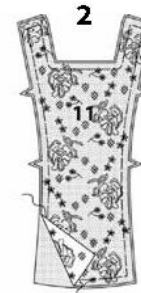
19

20

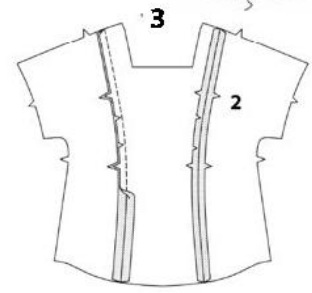
Модели D, E



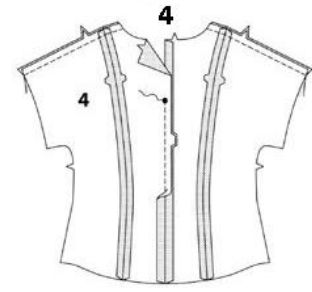
1



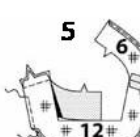
2



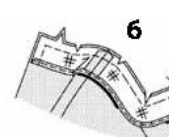
3



4



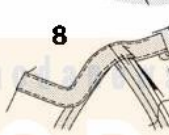
5



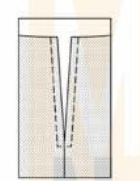
6



7



8



9



10

Simplicity

www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды

Simplicity 1324 Брюки, юбки, жакет на подкладке и трикотажный джемпер Размеры 36–46

(для типовой фигуры I с ростом 165–168 см)



РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А (использовать только эластичные материалы)

Европейский размер	36	38	40	42	44	46
150 см**	1,40 м	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м

Модель В

115 см**	1,80 м	1,80 м	1,80 м	1,80 м	1,80 м	1,80 м
150 см**	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м	1,50 м

Контрастные кокетка переда и центральная и боковая части переда

115 см/150 см**	0,50 м	0,50 м	0,50 м	0,50 м	0,50 м	0,50 м
-----------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Подкладка

115 см*	1,40 м	1,50 м	1,50 м	1,60 м	1,60 м	1,60 м
---------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Клеевой прокладочный материал 2,00 м шириной 51–64 см

Модель С (носят на 2,5 см ниже талии)

115 см**	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,70 м	1,70 м
150 см**	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м

Модель D (носят на 2,5 см ниже талии)

115 см**	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м	1,20 м
150 см**	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м

Контрастные бейки и кокетка

115/150 см**	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м	0,70 м
--------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Модели С, D: тонкий клеевой прокладочный материал

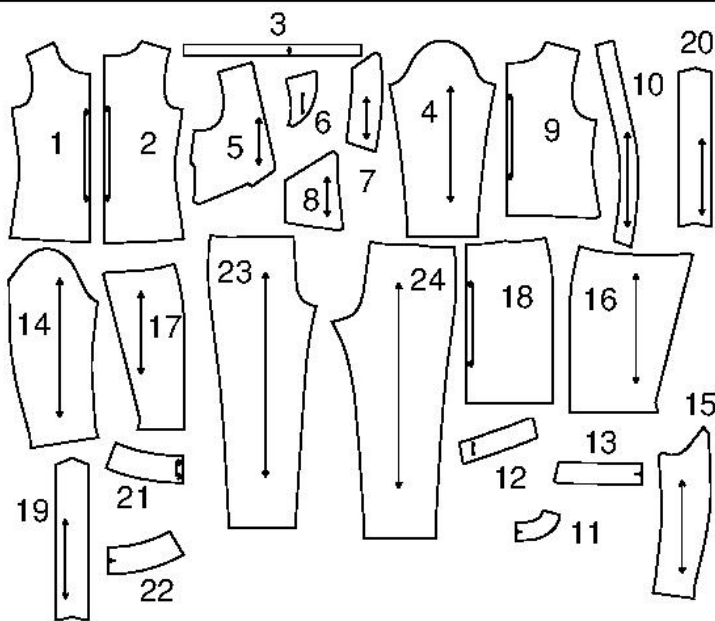
0,80 м шириной 51–64 см

Модель Е (носят на 2,5 см ниже талии)

115 см**	1,80 м	1,90 м	2,10 м	2,10 м	2,50 м	2,50 м
150 см**	1,30 м	1,40 м	1,40 м	1,60 м	1,80 м	1,80 м

Тонкий клеевой прокладочный материал 0,80 м шириной 51–64 см

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–24 на листе 1324

Размер 36 — — — — —

Размер 38 — — — — —

Размер 40 — — — — —

Размер 42 — — — — —

Размер 44 — — — — —

Размер 46 — — — — —

24 детали

- 1 — перед — А (FRONT)
- 2 — спинка — А (BACK)
- 3 — бейка горловины — А (NECK BAND)
- 4 — рукав — А (SLEEVE)
- 5 — перед — В (FRONT)
- 6 — кокетка переда — В (YOKE FRONT)
- 7 — нижняя часть переда — В (LOWER FRONT)
- 8 — нижняя боковая часть переда — В (LOWER SIDE FRONT)
- 9 — спинка — В (BACK)
- 10 — бейка переда — В (FRONT BAND)
- 11 — бейка спинки — В (BACK BAND)
- 12 — обтачка низа переда — В (FRONT FACING)
- 13 — обтачка низа спинки — В (BACK FACING)
- 14 — верхняя часть рукава — В (UPPER SLEEVE)
- 15 — нижняя часть рукава — В (UNDER SLEEVE)
- 16 — правая часть переднего полотнища юбки — С, D (RIGHT FRONT)
- 17 — левая часть переднего полотнища юбки — С, D (LEFT FRONT)
- 18 — заднее полотнище юбки — С, D (BACK)
- 19 — бейка правой части переднего полотнища юбки — С, D (RIGHT FRONT BAND)
- 20 — бейка левой части переднего полотнища юбки — С, D (LEFT FRONT BAND)
- 21 — кокетка переднего полотнища юбки/передней половинки брюк — С, D, Е (YOKE FRONT)
- 22 — кокетка заднего полотнища юбки/задней половинки брюк — С, D, Е (YOKE BACK)
- 23 — передняя половинка брюк — Е (FRONT)
- 24 — задняя половинка брюк — Е (BACK)

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Модель А: обхват груди, см	80	84	89	94	99	104
Модели С, D, Е: обхват бедер, см	94	98	102	107	112	117

Simplicity www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды

ВАЖНО!

ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ. ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

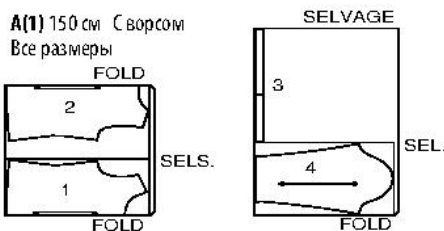
для модели А: только эластичные материалы: джерси, материалы с добавлением спандекса, эластичный бархат, биэластичные материалы. Модели подходят для обработки на оверлоке. Для моделей В, С, D, Е: букле, парча, креп, легкие шерстяные смесовые материалы; для контрастных деталей: материалы, имитирующие кожу или замшу, велюр. При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

МОДЕЛЬ А (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Использовать детали 1, 2, 3, 4

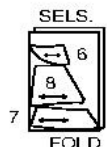


МОДЕЛЬ В

Использовать детали 5, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15



Контрастные кокетка переда, центральная и боковая части переда
Использовать детали 6, 7, 8

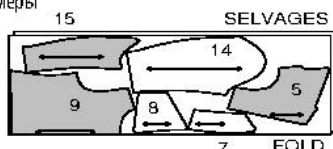


B(3) 115 см или 150 см
Сворсом
Все размеры

Подкладка

Использовать детали 5, 7, 8, 9, 14, 15

B(4) 115 см Сворсом
Все размеры

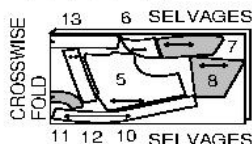


После выкраивания деталей верха жакета следует срезать нижние края (3,8 см) лекал деталей 7, 8, 9.

Клеевой прокладочный материал

Использовать детали 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12, 13

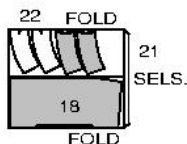
B(5) 51–64 см
Все размеры



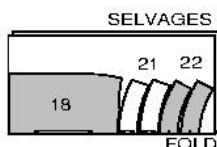
МОДЕЛЬ С (НОСЯТ НА 2,5 см НИЖЕ ТАЛИИ)

Использовать детали 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22

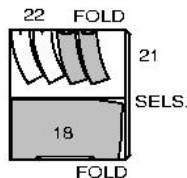
C(1) 115 см Сворсом
Размеры 36 38 40 42



C(2) 115 см Сворсом
Размеры 44 46



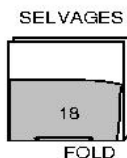
C(3) 150 см Сворсом
Все размеры



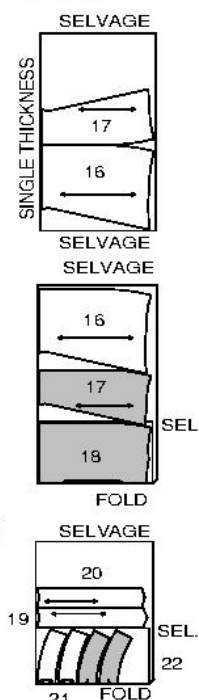
МОДЕЛЬ D (НОСЯТ НА 2,5 см НИЖЕ ТАЛИИ)

Использовать детали 16, 17, 18

D(1) 115 см Сворсом
Все размеры

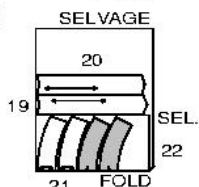


D(2) 150 см Сворсом
Все размеры



Контрастные бейки и кокетка
Использовать детали 19, 20, 21, 22

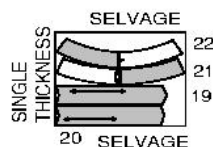
D(3) 115 см или 150 см
Сворсом
Все размеры



МОДЕЛИ С, D: КЛЕЕВОЙ ПРОКЛАДОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ

Использовать детали 19, 20, 21, 22

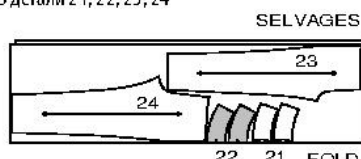
C, D(1) 51–64 см
Все размеры



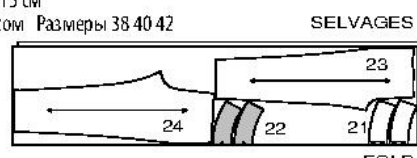
МОДЕЛЬ E (НОСЯТ НА 2,5 см НИЖЕ ТАЛИИ)

Использовать детали 21, 22, 23, 24

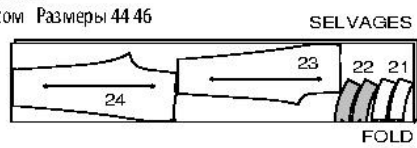
E(1) 115 см Сворсом
Размеры 36



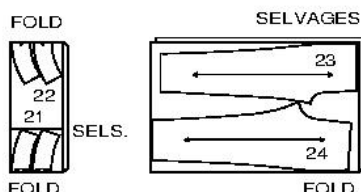
E(2) 115 см Сворсом
Размеры 38 40 42



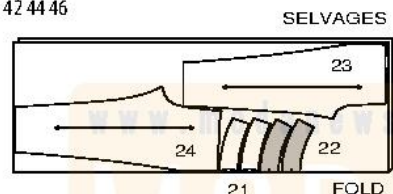
E(3) 115 см Сворсом
Размеры 44 46



E(4) 150 см Сворсом
Размеры 36 38 40



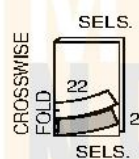
E(5) 150 см Сворсом
Размеры 42 44 46



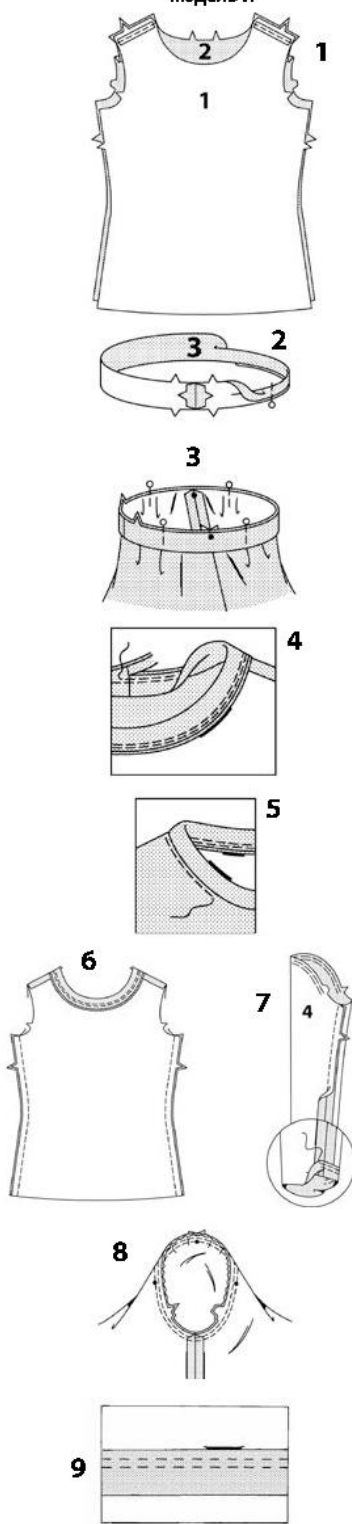
Клеевой прокладочный материал

Использовать детали 21, 22

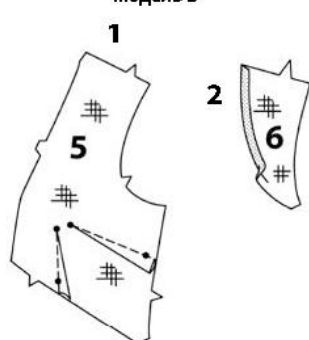
E(6) 51–64 см
Все размеры



Модель А



Модель В



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

Модель А

1. Соединить перед (1) и спинку (2) по плечевым срезам, подкладывая под строчку специальную тесьму (для предохранения от растяжения).

2. Стачать бейку горловины (3) в кольцо по поперечным (задним средним) срезам. Заутюжить бейку горловины вдоль посередине изнаночной стороной внутрь, сколоть открытые срезы детали.

3. С лицевой стороны приколоть бейку горловины к горловине изделия, при этом шов бейки совпадает с линией середины спинки, а малые точки на бейке — с плечевыми швами изделия.

4. Втачать бейку горловины в горловину изделия прямой машинной строчкой или на оверлоке швом шириной 1 см, растягивая срезы бейки в соответствии с длиной среза горловины. Если бейка втачивается прямой машинной строчкой, то следует проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 6 мм от первой. Подрезать припуски шва.

Заутюжить бейку горловины вверх, припуски шва — вниз, на изделие.

5. С лицевой стороны настрочить шов горловины, проложить отделочную строчку по переду и спинке вдоль шва втачивания бейки горловины.

6. Соединить прямой машинной строчкой или на оверлоке перед и спинку по боковым срезам.

7. Соединить прямой машинной строчкой или на оверлоке продольные срезы каждого рукава (4). Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава и застрочить.

8. При необходимости, проложить по окату рукава строчку для выполнения посадки*. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава — с боковым швом изделия; совместить остальные малые точки. Втачать рукав в пройму прямой машинной строчкой или на оверлоке.

Если рукав втачивается прямой машинной строчкой, то следует проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов до ширины 1 см.

9. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия и застрочить.

Модель В

Внимание! Верхние плечевые накладки не обязательны.

1. Продублировать* каждую часть переда (5).

Обработать вытачки* на перед: заутюжить припуски нагрудной вытачки вниз, припуски талиевой вытачки — к боковому срезу детали.

2. Продублировать* кокетку каждой части переда (6). Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1 см) по изогнутому срезу кокетки переда.

3. Наложить кокетку переда на лицевую сторону переда лицевой стороной вверх, совместить выступы и малые точки; сметать открытые срезы деталей. Настрочить изогнутый край кокетки по сгибу.

4. Продублировать* нижнюю часть переда (7) и нижнюю боковую часть переда (8). Стачать эти детали, совместив выступы.

5. Притачать нижнюю часть переда к нижнему срезу переда, совместив выступы, при этом талиевая вытачка на верхней части переда совпадает со швом нижней части переда.

6. Проложить стабилизирующую строчку* (1 см) по горловине спинки (9). Обработать вытачки* на спинке; заутюжить припуски вытачек к линии середины детали.

Стачать части переда и спинку по плечевым и боковым срезам, совместив выступы.

7. Отрезать куски клевого прокладочного материала шириной 3,8 см и длиной, равной длине подгиба низа верхней части рукава (14) и нижней части рукава (15). Продублировать* ими подгиб низа частей рукава.

8. Проложить строчки по локтевому срезу верхней части каждого рукава (между выступами) для выполнения посадки*. Сколоть и стачать передние и локтевые срезы деталей рукава с посадкой* из верхней части рукава.

Проложить строчки по окату каждого рукава (между выступами) для последующего выполнения посадки*.

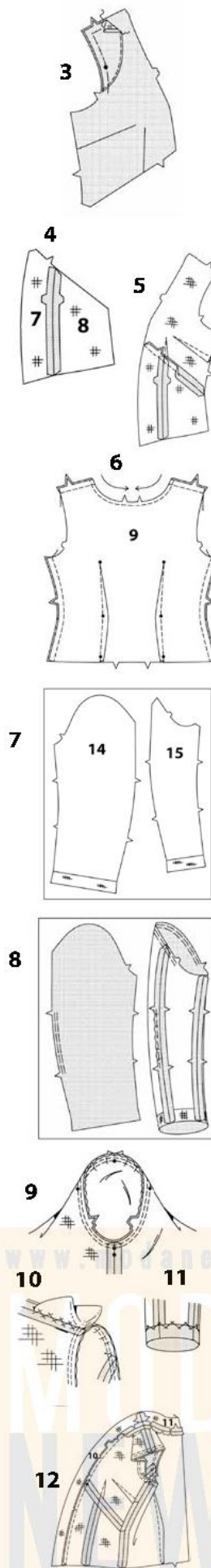
9. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, двойные малые точки на рукаве — с боковым швом изделия; совместить выступы и остальные малые точки. Снять окат рукава строчками. Вметать и втачать рукав в пройму. Проложить строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов до ширины 1 см.

10. Надеть изделие на фигуру или манекен. Вложить верхние плечевые накладки и отрегулировать их месторасположение; зафиксировать булавками. Снять изделие. С изнаночной стороны вручную пришить плечевые накладки к плечевым швам.

11. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава и подшить вручную.

Внимание! Две из четырех деталей бейки переда и одна из двух деталей бейки спинки используются в качестве обтачек соответствующих деталей.

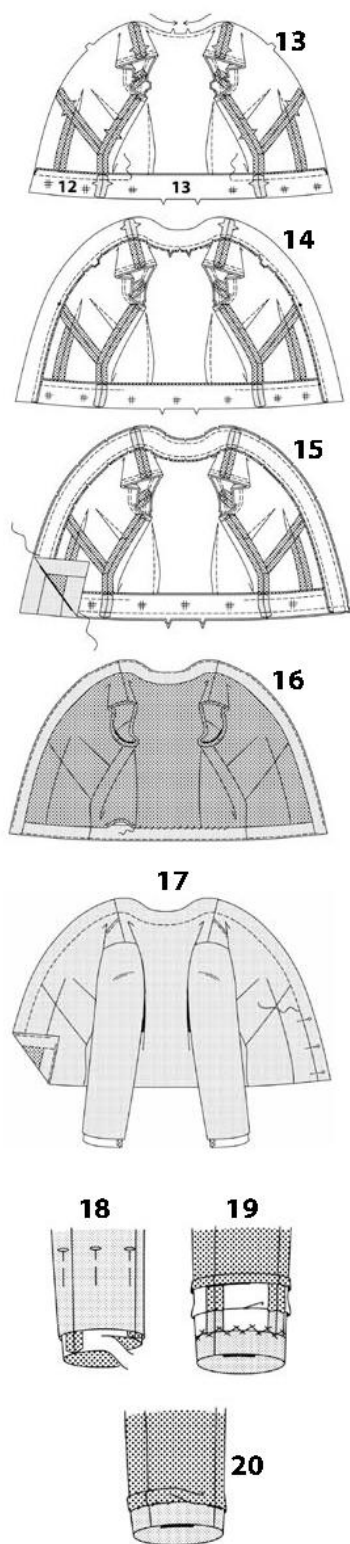
12. Продублировать* бейки переда (10) и бейки спинки (11) и стачать их по плечевым срезам; швы разутюжить. Приколоть и притачать бейку к срезам горловины и бортов изделия швом шириной 1 см, совместив задние линии середины и плечевые швы деталей, при этом малые точки на бейке располагаются на швах притачивания нижних частей переда. Подрезать припуски шва. Заутюжить



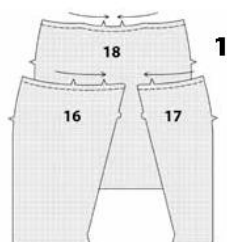
ВАЖНО!



ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛАГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».



Модели C, D



бейку вперед; разутюжить припуски шва. 13. Проложить стабилизирующую строчку по горловине подкладки спинки. Обработать вытачки на подкладке и стачать срезы деталей подкладки так же, как на верхе изделия (опустить обработку кокетки переда, верхних плечевых накладок и низа рукавов).

Продублировать* детали обтачки низа переда (12) и обтачку низа спинки (13) и стачать эти детали по боковым срезам; швы разутюжить.

Притачать обтачку низа изделия к нижнему срезу подкладки, оставив открытым участок внизу подкладки спинки — закончить строчки на расстоянии 5 см от боковых срезов. Заутюжить обтачку вниз, припуски шва — на подкладку. Заутюжить вверх припуски (1,5 см) на открытом участке внизу подкладки спинки.

14. Стачать детали обтачки бейки изделия по плечевым срезам.

Приколоть и притачать обтачку бейки к срезам горловины и бортов подкладки изделия швом шириной 1 см, совместив задние линии середины и плечевые швы деталей, при этом малые точки на обтачке бейки располагаются на швах притачивания подкладки нижних частей переда. Подрезать припуски шва. Заутюжить обтачку бейки вперед, припуски шва — на подкладку.

15. Сложить верх изделия и подкладку лицевыми сторонами внутрь и **обтачать*** срез горловины и передние срезы бейки изделия (= края бортов) швом шириной 1 см. **Обтачать*** обтачкой нижний срез изделия швом шириной 1,5 см.

16. Вывернуть изделие. **Настрочить припуски обтачного шва*** где возможно. Отогнуть на изнаночную сторону подкладку и обтачки. Вывернуть на лицевую сторону рукава; продеть подкладку рукавов в рукава верха изделия. Продеть руку между верхом изделия и подкладкой и вручную пришить край обтачки низа изделия к верху изделия на швах и вытачках. Вручную подшить подкладку к обтачке низа спинки на открытом участке.

17. Совместить швы притачивания бейки и обтачки бейки и сколоть их, располагая булавки с лицевой стороны. Используя специальную лапку для застежки-молнии, проложить строчку в шов или вплотную ко шву притачивания бейки.

18. С лицевой стороны сколоть верх рукава и подкладку рукава примерно на расстоянии 12,5 см выше низа рукава, совместив швы деталей. Подрезать нижний срез подкладки рукава так, чтобы подкладка рукава была длиннее верха рукава на 1,3 см.

19. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1,3 см) по нижнему срезу подкладки рукава.

20. Вручную пришить нижний край подкладки рукава к нижнему краю рукава на 2,5 см выше нижнего края рукава. Удалить булавки.

Модели C, D

Внимание! Эти модели носят на 2,5 см ниже талии.

1. Проложить **стабилизирующую строчку*** по верхним срезам правой части переднего полотнища юбки (16), левой части переднего полотнища юбки (17) и

заднего полотнища юбки (18).

2. **Обработать вытачки*** на заднем полотнище юбки; заутюжить припуски вытачек к линии середины детали.

Соединить правую часть переднего полотнища юбки и заднее полотнище юбки по правым боковым срезам. Соединить левую часть переднего полотнища юбки и заднее полотнище юбки по левым боковым срезам от нижнего среза до точки, расположенной на 7,5 см ниже выступа.

3. **Обработать нижний срез*** изделия. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия и пришить вручную потайными стежками.

4. **Продублировать*** бейку правой части переднего полотнища юбки (19) и бейку левой части переднего полотнища юбки (20). Заутюжить на изнаночную сторону припуски (1 см) по внутренним (без выступов) срезам беек. Приколоть и притачать бейку правой части переднего полотнища юбки к переднему срезу соответствующей детали юбки, совместив выступы и малые точки (бейка выступает на 1 см за нижний край юбки). Заутюжить бейку вперед, припуски шва — на бейку.

5. Отогнуть на лицевую сторону нижний край бейки по линии сгиба, совместив малые точки, и обтачать нижний конец бейки швом шириной 1 см.

6. Вывернуть бейку; приутюжить. Изнутри перекрывать шов притачивания бейки внутренним краем бейки и пришить вручную потайными стежками.

7. Аналогично соединить бейку левой части переднего полотнища юбки и левую часть переднего полотнища юбки.

8. Расположить детали лицевыми сторонами вверх. Наложить правую часть переднего полотнища юбки на левую, совместив линии середины деталей и выступы. Сметать верхние срезы деталей.

9. **Продублировать*** кокетку переднего полотнища юбки (21) и кокетку заднего полотнища юбки (22) и стачать их по правым боковым срезам.

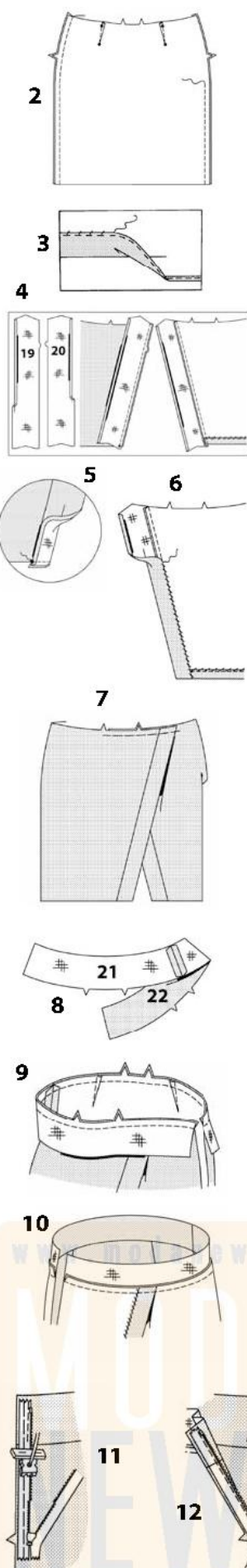
10. Приколоть, приметать и притачать кокетку к верхнему срезу юбки, совместив правые боковые швы.

11. Заутюжить кокетку вверх, припуски шва — на кокетку.

Внимание! Для притачивания **потайной застежки-молнии** использовать специальную лапку. Чтобы не сломать иглу, она должна проходить через центральное отверстие лапки.

12. Раскрыть застежку-молнию. Установив на утюге низкотемпературный режим, отутюжить ленты застежки-молнии. С лицевой стороны приколоть правую ленту застежки-молнии к правой стороне внешней стороны вниз, так, чтобы звенья застежки-молнии располагались на линии шва, а лента застежки-молнии — на припуске шва, при этом верхний конец звеньев (стопор) располагается на 2 см ниже верхнего края застежки. Приметать правую ленту застежки-молнии, прокладывая строчку по линии середины ленты; притачать, прокладывая строчку сверху вниз, при этом правый желобок лапки располагается на звеньях застежки-молнии.

13. Аналогично притачать левую ленту застежки-молнии к левой стороне застежки-молнии.



Simplicity www.simplicity.com

интернет портал
индустрии моды

ВАЖНО!



ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».

РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модель А: легинсы (использовать только эластичные полотна)

Размер	3	4	5	6	7	8
150 см**	0,70 м	0,80 м	0,80 м	0,80 м	0,90 м	0,90 м

Эластичная тесьма 0,70 м шириной 1,3 см

Модель В: джемпер (использовать только эластичные полотна)

150 см**	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Модель С: джемпер (использовать только эластичные материалы)

150 см**	0,50 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м	0,60 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Контрастные верхние части переда и рукавов

150 см**	0,30 м	0,30 м	0,30 м	0,30 м	0,30 м	0,30 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Тесьма 0,40 м шириной 4 см

Модель D: кардиган (использовать только эластичные материалы)

150 см**	0,70 м	0,70 м	0,80 м	0,80 м	0,80 м	0,80 м
----------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Модель E: юбка

115 см**	0,50 м	0,50 м	0,90 м	1,00 м	1,00 м	1,10 м
150 см**	0,50 м	0,50 м	0,50 м	0,50 м	0,60 м	0,60 м

Тюль 0,40 м шириной 140 см (для оборки)

Эластичная тесьма 0,70 м шириной 2 см

Тесьма 2,60 м шириной 1 см (не обязательно)

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

15 деталей

- 1 — передняя и задняя половина легинсов — А (FRONT AND BACK)
- 2 — верхняя часть переда — В, С (UPPER FRONT)
- 3 — нижняя часть переда — В, С (LOWER FRONT)
- 4 — спинка — В, С (BACK)
- 5 — бейка горловины — В, С (NECK BAND)
- 6 — рукав — В/верхняя часть рукава — С (SLEEVE/UPPER SLEEVE)
- 7 — нижняя часть рукава — С (LOWER SLEEVE)
- 8 — перед — D (FRONT)
- 9 — спинка — D (BACK)
- 10 — передняя часть баски — D (PEPLUM FRONT)
- 11 — волан переда — D (FRONT RUFFLE)
- 12 — задняя часть баски — D (PEPLUM BACK)
- 13 — рукав — D (SLEEVE)
- 14 — переднее и заднее полотнища юбки — E (FRONT AND BACK)
- 15 — оборка — E (RUFFLE)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для моделей А, В, С, D: использовать только эластичные материалы: плотный джерси, жаккардовые трикотажные полотна, тонкий бархат. Модели подходят для обработки на оверлоке. Для модели E: батик, миткаль, шамбрэ, марлевка, смесовые хлопчатобумажные материалы; для оборки модели E: тюль. Эти модели не являются одеждой для сна. При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Фурнитура и отделка:

для всех моделей: нитки; для моделей В, С: застежка-молния длиной 18 см; для модели D: упаковка косой бейки шириной 1,3 см.

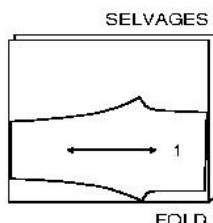
СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

МОДЕЛЬ А: ЛЕГИНСЫ (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Использовать деталь 1

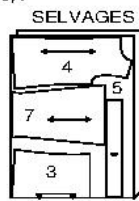
A(1) 150 см
С ворсом
Все размеры



МОДЕЛЬ С: ДЖЕМПЕР (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Использовать детали 3, 4, 5, 7

C(1) 150 см
С ворсом
Все размеры



Контрастные верхние части переда и рукавов

Использовать детали 2, 6

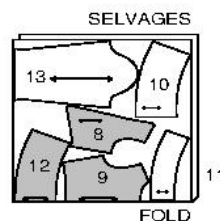
C(2) 150 см
С ворсом
Все размеры



МОДЕЛЬ D: КАРДИГАН (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Использовать детали 8, 9, 10, 11, 12, 13

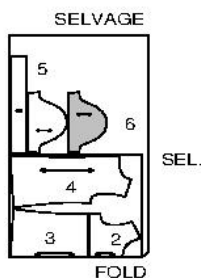
D(1) 150 см
С ворсом
Все размеры



МОДЕЛЬ В: ДЖЕМПЕР (ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ)

Использовать детали 2, 3, 4, 5, 6

B(1) 150 см
С ворсом
Все размеры



Внимание! Определить конечную длину изделия перед раскроем.

E(2) 115 см
С ворсом
Размеры 5 6 7 8

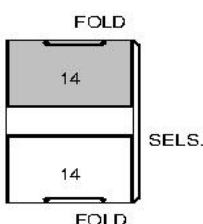
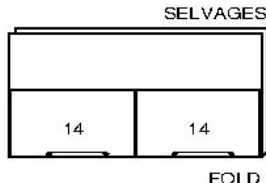
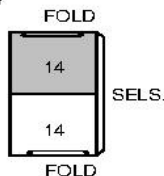
E(3) 150 см
С ворсом
Все размеры

Оборка из тюля
Использовать деталь 15

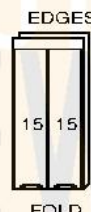
МОДЕЛЬ E: ЮБКА

Использовать деталь 14

E(1) 115 см
С ворсом
Размеры 3 4



E(4) 140 см
Все размеры

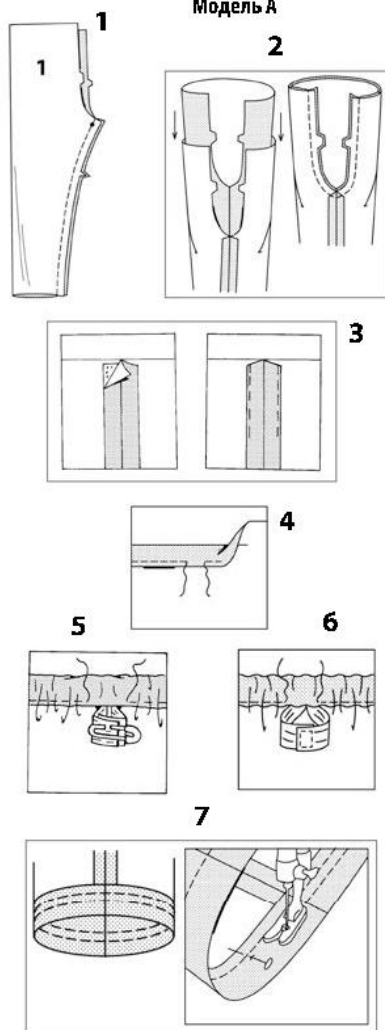


Simplicity

www.simplicity.com

интернет портал
ИНДУСТРИИ МОДЫ

Модель А



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

Модель А: легинсы

1. Соединить прямой машинной строчкой или на оверлоке шаговые срезы каждой передней и задней половин легинсов (1), совместив выступы и малые точки и растягивая шаговые срезы задних половинок легинсов.

2. Вложить одну половину легинсов в другую, совместив лицевые стороны деталей, и соединить прямой машинной строчкой или на оверлоке средние срезы легинсов, совмещая шаговые швы и выступы.

Если детали стачиваются прямой машинной строчкой, то следует проложить вторую строчку по первой.

3. Чтобы свободно вдеть эластичную тесьму в кулиску, зафиксировать припуски швов на участке кулиски при помощи клеевой паутинки или закрепить их строчкой временного назначения. (Строчки временного назначения удалить после обработки кулиски.)

4. Заутюжить на изнаночную сторону припуск по верхнему срезу изделия шириной 2,5 см. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм. Застрочить по сгибу, образуя кулиску; оставить открытым небольшой участок для вдевания эластичной тесьмы.

5. Отрезать кусок эластичной тесьмы длиной, равной обхвату талии плюс 2,5 см. Вдеть эластичную тесьму в кулиску. Наложить концы эластичной тесьмы один на другой и сколоть безопасной булавкой. Примерить изделие и отрегулировать длину эластичной тесьмы.

6. Стачать концы эластичной тесьмы. Застрочить открытый участок кулиски. Равномерно распределить сборки.

7. Застрочить на изнаночную сторону припуски на подгиб низа изделия.

Модели В, С

1. Приколоть нижнюю часть переда (3) к нижнему срезу верхней части переда (2), совместив выступы, и соединить детали машинной строчкой. Заутюжить припуски шва вниз.

2. Стачать части спинки (4) по средним срезам от нижнего среза до выступа. Соединить перед и спинку по плечевым срезам.

3. Заутюжить бейку горловины (5) вдоль посередине изнаночной стороной внутрь, совместив выступы и малые точки.

4. С лицевой стороны приколоть бейку горловины к горловине изделия, совместив линии середины деталей и выступы, при этом малые точки на бейке располагаются на плечевых швах изделия (при выполнении строчки следует растягивать срезы бейки в соответствии с длиной среза горловины).

Если бейка втачивается в горловину прямой машинной строчкой, то следует проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 6 мм от строчки втачивания бейки в горловину.

5. Заутюжить бейку горловины вверх, припуски шва — на изделие.

С лицевой стороны настрочить шов втачивания бейки.

Внимание! Длина застежки-молнии должна быть равна длине застежки изделия (от выступа до верхнего края застежки).

6. Заутюжить на изнаночную сторону припуски по краям застежки шириной 1,5 см. С изнаночной стороны приколоть и приметать застежку-молнию так, чтобы края застежки изделия располагались посередине звеньев застежки-молнии, при этом верхний конец звеньев располагается вровень с верхним краем застежки изделия. Обогнуть верхние края припусков на обработку застежки изделия верхними концами лент застежки-молнии; приметать. Притачать застежку-молнию швом шириной 6 мм, поворачивая строчку на 90° вниз застежки.

7. Соединить перед и спинку по боковым срезам.

Модель В: рукава

8. Проложить строчки по окату каждого рукава (6) (между выступами) для выполнения посадки*. Соединить прямой машинной строчкой или на оверлоке продольные срезы рукава.

9. Обработать нижний срез рукава швом вподгибку с закрытым срезом*.

Модель С: рукава

10. Приколоть нижнюю часть рукава (7) к нижнему срезу верхней части рукава (6), совместив выступы, и соединить детали машинной строчкой. Заутюжить припуски шва вниз.

11. Проложить строчки по окату каждого рукава (между выступами) для выполнения посадки*. Соединить продольные срезы рукава.

12. Застрочить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава.

Далее — модели В, С

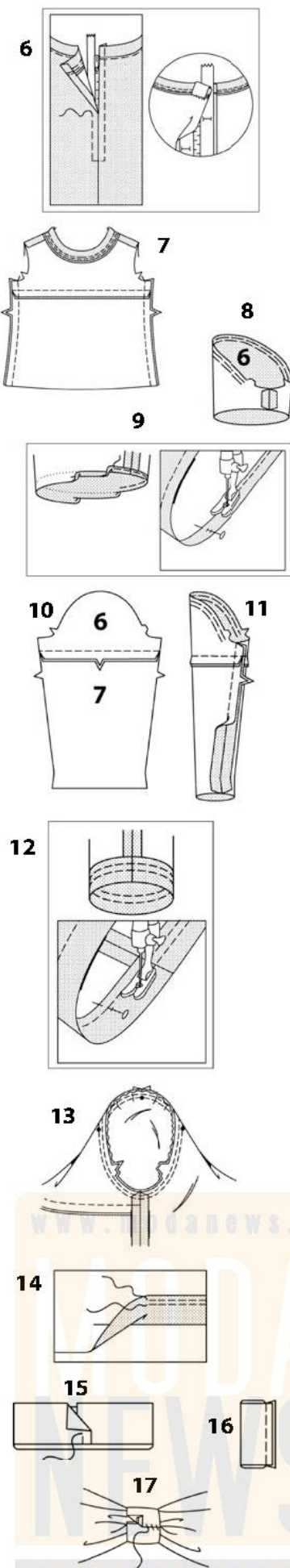
13. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, совместив малые точки, при этом шов рукава совпадает с боковым швом изделия. Втачать рукав в пройму прямой машинной строчкой или на оверлоке. Если рукав втачивается прямой машинной строчкой, то следует проложить вторую строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва до ширины 1 см.

14. Застрочить на изнаночную сторону припуски на подгиб низа изделия.

15. **Бант модели С:** отрезать кусок тесьмы длиной 22 см. Перегнуть тесьму пополам, чтобы определить середину, и отметить сгиб булавкой. Наложить концы тесьмы длиной 6 мм один на другой и проложить строчку по линии середины банта.

16. Для петли банта отрезать кусок тесьмы длиной 5 см, перегнуть его вдоль посередине и стачать продольные края, прокладывая строчку на расстоянии 2–3 мм. Вывернуть на лицевую сторону, располагая шов с внутренней стороны детали посередине; приутюжить.

17. Обогнуть бант петлей по центру, собрав бант в сборки, при этом один конец петли (подогнутый внутрь) перекрывает другой с внутренней стороны банта. Вручную сшить концы петли, захватывая

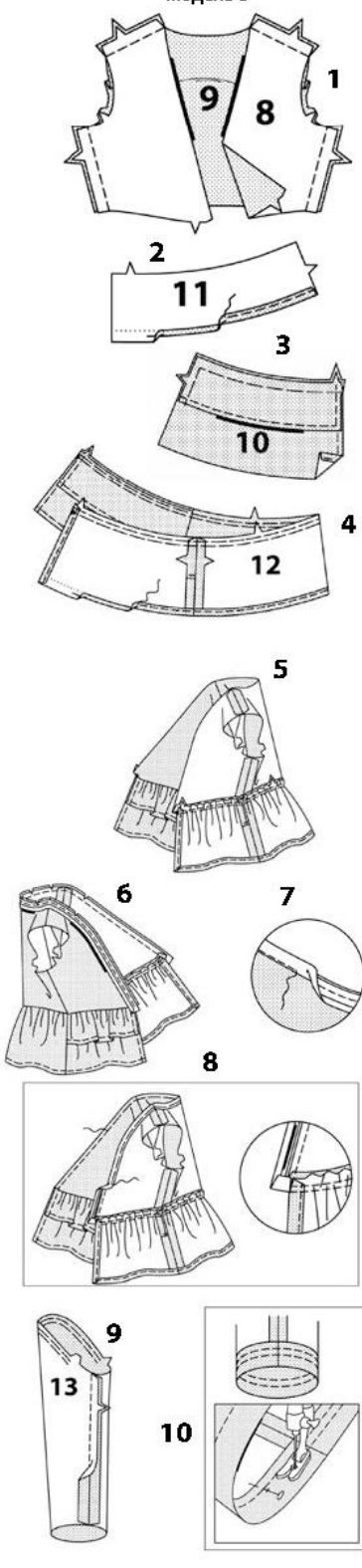


ВАЖНО!

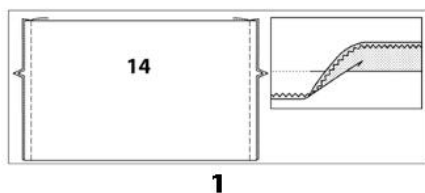


ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».

Модель D



Модель E



внутренний слой банта. Вручную пришить бант на изделие.

Модель D

1. Соединить части переда (8) и спинку по плечевым и боковым срезам.
2. Обработать сначала нижний, а затем передний срезы каждого волана переда (11) *швом вподгибку с закрытым срезом**.
3. Аналогично обработать передний срез каждой передней части баски (10).
4. Наложить волан переда на лицевую сторону передней части баски лицевой стороной вверх; совместить и сметать открытые срезы деталей.
5. Стачать передние части баски и заднюю часть баски (12) по боковым срезам. Обработать нижний срез баски *швом вподгибку с закрытым срезом**. Проложить строчки для *присборивания** по верхнему срезу баски между малыми точками.
6. Приколоть баску к нижнему срезу кардигана, совместив линии середины и боковые швы деталей, а также выступы, при этом передние края баски располагаются на малых точках на изделии. *Присборить** баску и соединить ее с изделием прямой машинной строчкой или на оверлоке. Если детали соединяются прямой машинной строчкой, то следует проложить строчку по припускам шва на расстоянии 6 мм от строчки притачивания баски.

7. Заутюжить припуски шва вверх.
8. Раскрыть один сгиб готовой косой бейки. Приколоть и *обтачать** бейкой (швом шириной 1 см) срезы горловины и бортов изделия, при этом концы бейки располагаются на 1 см ниже шва притачивания баски.
9. *Настрочить припуски обтачного шва** на бейку.
10. Заутюжить бейку на изнаночную сторону. Подогнуть внутрь концы бейки шириной 1 см. С лицевой стороны настрочить внутренний сгиб бейки.
11. Проложить строчки по окату каждого рукава (13) (между выступами) для *выполнения посадки**. Соединить продольные срезы рукава.
12. Застрочить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа рукава.
13. **Втачать рукава в проймы – см. пункт 13 для моделей В, С.**

Модель E

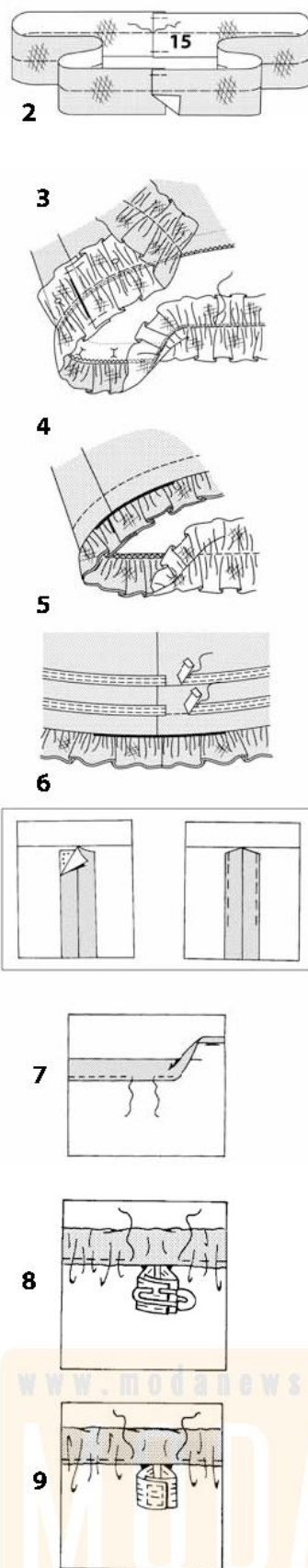
- Внимание!** Определить конечную длину изделия перед пошивом. Отделка тесьмой не обязательна.
1. Соединить переднее и заднее полотнища юбки (14) по боковым срезам, совместив выступы. Обметать нижний срез из-

- делия. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа изделия.
2. Наложить концы деталей оборки (15) друг на друга на 1,3 см; сметать верхние и нижние срезы деталей.
3. Проложить строчку для *присборивания** по намеченной линии, начиная и заканчивая строчку на одном из наложенных друг на друга концов оборки.
4. Отогнуть вниз припуск на подгиб низа изделия. Сложив детали лицевыми сторонами внутрь, с лицевой стороны приколоть оборку к нижнему срезу юбки, при этом линия для присборивания на оборке располагается на обметанном нижнем срезу юбки, а наложенные друг на друга концы оборки – на боковых швах юбки. *Присборить** оборку и наметать ее на нижний срез юбки. Заутюжить на изнаночную сторону припуск на подгиб низа юбки, не перегибая оборку. Заметать припуск на подгиб низа изделия.
5. С лицевой стороны застрочить припуск на подгиб низа изделия. Удалить все строчки временного назначения. Отогнуть верхнюю часть оборки вниз, чтобы создать эффект двойной оборки.

6. **Отделка тесьмой (не обязательно):** с лицевой стороны настрочить тесьму на юбку так, чтобы нижний край тесьмы располагался немного выше строчки, проложенной вдоль нижнего края юбки, при этом один конец тесьмы (подогнутый внутрь) перекрывает другой на одном боковом шве юбки. Настрочить второй ряд тесьмы на 3,2 см выше первого.
7. Чтобы свободно вдеть эластичную тесьму в кулиску, зафиксировать припуски швов на участке кулиски при помощи клеевой паутинки или закрепить их строчкой временного назначения. (Строчки временного назначения удалить после обработки кулиски.)
8. Заутюжить на изнаночную сторону припуск по верхнему краю изделия шириной 3,2 см. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм. Застрочить по сгибу, образуя кулиску; оставить открытым небольшой участок для вдевания эластичной тесьмы.
9. Отрезать кусок эластичной тесьмы длиной, равной обхвату талии плюс 2,5 см. Вдеть эластичную тесьму в кулиску. Наложить концы эластичной тесьмы один на другой и сколоть безопасной булавкой. Примерить изделие и отрегулировать длину эластичной тесьмы.
10. Стачать концы эластичной тесьмы. Застрочить открытый участок кулиски. Равномерно распределить сборки.

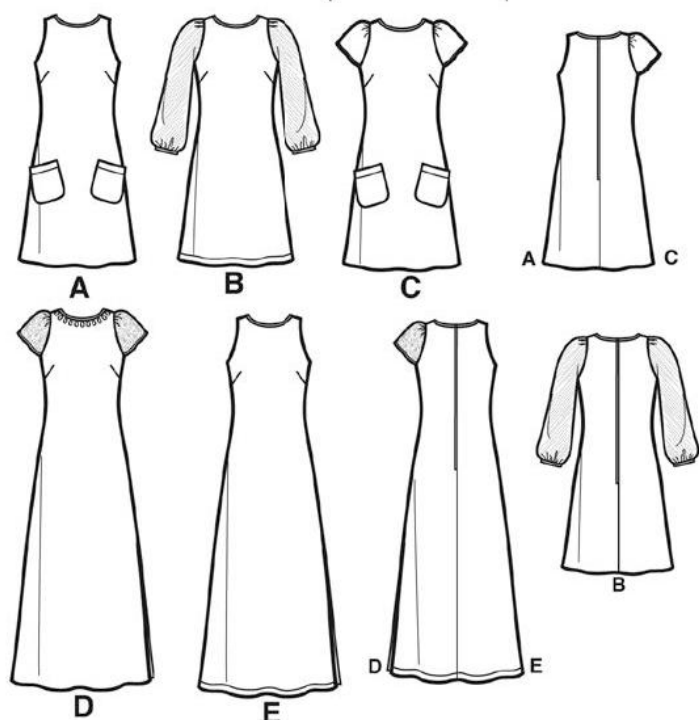
11. Заутюжить на изнаночную сторону припуск по верхнему краю изделия шириной 3,2 см. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм. Застрочить по сгибу, образуя кулиску; оставить открытым небольшой участок для вдевания эластичной тесьмы.
12. Отрезать кусок эластичной тесьмы длиной, равной обхвату талии плюс 2,5 см. Вдеть эластичную тесьму в кулиску. Наложить концы эластичной тесьмы один на другой и сколоть безопасной булавкой. Примерить изделие и отрегулировать длину эластичной тесьмы.
13. Стачать концы эластичной тесьмы. Застрочить открытый участок кулиски. Равномерно распределить сборки.

* см. словарь терминов



Simplicity 1357

Платье в двух длинах Размеры 46W–54W (для типовой фигуры II с ростом 165–168 см)



РАСХОД МАТЕРИАЛА:

Модели А, В, С: платье

Европейский размер	46W	48W	50W	52W	54W
115 см**	2,50 м	2,60 м	2,60 м	2,60 м	2,60 м
150 см**	1,70 м	1,70 м	1,90 м	2,20 м	2,20 м

Модель В: контрастные рукава

115 см**	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м	1,30 м
150 см**	0,90 м	0,90 м	0,90 м	0,90 м	1,00 м

Модель С: контрастные рукава

115 см/150 см**	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м
-----------------	--------	--------	--------	--------	--------

Модели D, E: платье

115 см**	3,50 м	3,50 м	3,50 м	3,50 м	3,60 м
150 см**	2,70 м	2,90 м	3,10 м	3,20 м	3,20 м

Модель D: контрастные рукава

115 см/150 см**	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м	0,40 м
-----------------	--------	--------	--------	--------	--------

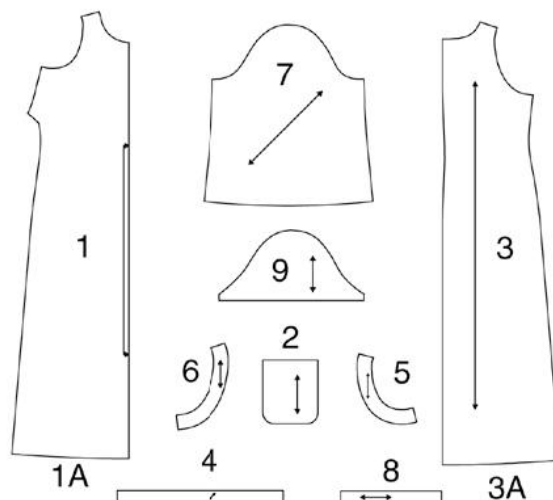
Модели А, С, D, E: тонкий клеевой прокладочный материал

0,50 м шириной 51–64 см

* без ворса ** с ворсом *** с ворсом или без ворса

РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ

Модели А, В, С, D, E: обхват груди, см	113	118	123	128	133
Модели А, В, С, D, E: обхват бедер, см	125	130	135	140	145



ПЕРЕД РАСКРОЕМ:

перед началом работы прочесть «Общие рекомендации» на стр. 1–4.

РАСКРОЙ:

детали 1–9 на листе 1357

Размер 46W	_____
Размер 48W	_____
Размер 50W	_____
Размер 52W	_____
Размер 54W	_____

9 деталей

- 1 – перед – А, В, С, D, E (FRONT)
- 2 – карман – А, С (POCKET)
- 3 – спинка – А, В, С, D, E (BACK)
- 4 – бейка горловины – А, В, С, D, E (NECK BINDING)
- 5 – обтачка проймы переда – А, С, D, E (FRONT ARMHOLE FACING)
- 6 – обтачка проймы спинки – А, С, D, E (BACK ARMHOLE FACING)
- 7 – рукав – В (SLEEVE)
- 8 – манжета – В (SLEEVE BAND)
- 9 – рукав – С, D (SLEEVE)

ВАМ ПОТРЕБУЕТСЯ:

Материалы:

для всех моделей: парча, чаллис, креп, креп-сатин, креп-шелк, плотный жоржет, различные виды льняного полотна, пике, поплин, сатин, атлас, шелк и его аналоги, джерси; для контрастных рукавов моделей В, С, D: также шифон, кружевное полотно.

При работе с материалами с рисунком, требующим подгонки, расход материала увеличивается.

Фурнитура:

для всех моделей: нитки, застежка-молния длиной 60 см, крючок и петля; для модели D: стразы.

ВАЖНО!



ЛЕКАЛА ДАЮТСЯ С ПРИПУСКАМИ НА ШВЫ (РАССТОЯНИЕ ОТ СРЕЗОВ ДО СТРОЧКИ), РАВНЫМИ 1,5 см. ЕСЛИ ЛЕКАЛА ИМЕЮТ ДРУГУЮ ВЕЛИЧИНУ ПРИПУСКА, ТО ЭТО ЗНАЧЕНИЕ УКАЗЫВАЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛЕКАЛАХ ПРИБАВКИ НА СВОБОДУ ОБЛЕГАНИЯ ОПРЕДЕЛЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ «РАЗМЕРЫ ГОТОВОГО ИЗДЕЛИЯ».

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛЕКАЛ (В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАЗМЕРА И ШИРИНЫ МАТЕРИАЛА):

Внимание! Расположение лекал может незначительно меняться в зависимости от конкретного размера.

МОДЕЛИ А, В, С

Модели А, С: использовать детали 1, 2, 3, 4, 5, 6

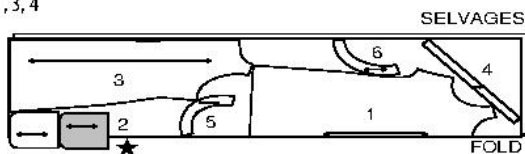
Модель В: использовать детали 1, 3, 4

Выкроить деталь 4 один раз

А, В, С(1) 115 см

С ворсом

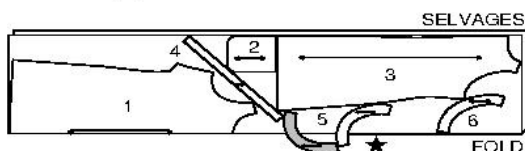
Размеры 46W 48W 50W 52W



А, В, С(2) 115 см

С ворсом

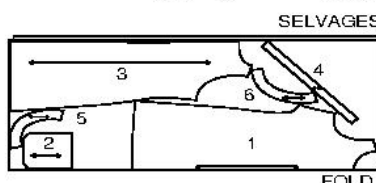
Размер 54W



А, В, С(3) 150 см

С ворсом

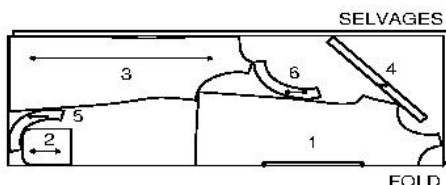
Размеры 46W 48W 50W



А, В, С(4) 150 см

С ворсом

Размеры 52W 54W



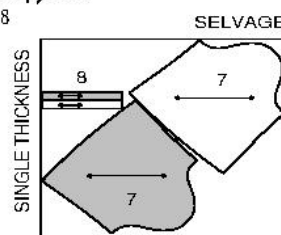
Модель В: контрастные рукава

Использовать детали 7, 8

В(1) 115 см

С ворсом

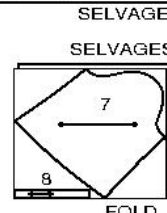
Все размеры



В(2) 150 см

С ворсом

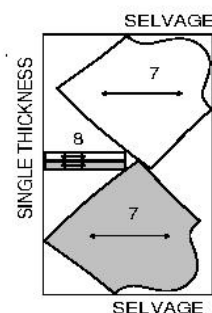
Размеры 46W 48W



В(2) 150 см

С ворсом

Размеры 50W 52W 54W



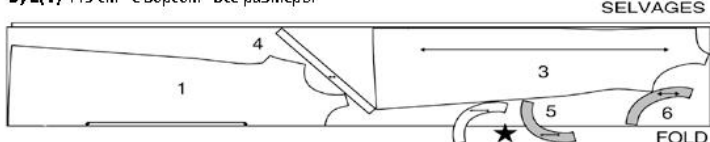
Перед раскроем соединить части составных лекал между собой в соответствии с разметкой на лекалах.

МОДЕЛИ D, E

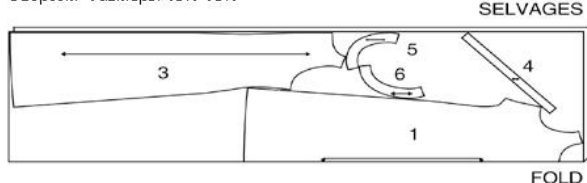
Использовать детали 1 (1A), 3 (3A), 4, 5, 6

Выкроить деталь 4 один раз

D, E(1) 115 см С ворсом Все размеры



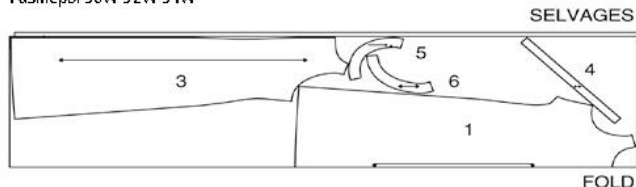
D, E(2) 150 см С ворсом Размеры 46W 48W



D, E(3) 150 см

С ворсом

Размеры 50W 52W 54W



МОДЕЛИ C, D: Контрастные рукава

Использовать деталь 9

C, D(1) 115 или 150 см

С ворсом

Все размеры

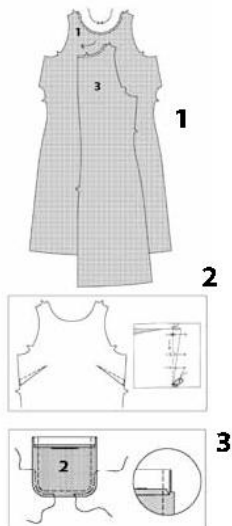


МОДЕЛИ A, C, D, E: Клеевой прокладочный материал

Использовать детали 5, 6

A, C, D, E(1) 51-64 см

Все размеры



ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

Платья А, В, С, D, E

При первом упоминании деталей изделия указывается их порядковый номер.

1. Проложить стабилизирующую строчку* (6 мм) по горловине переда (1) и частей спинки (3).

2. Обработать вытачки* на перед; заутюжить припуски вытачек вниз.

Модели А, С: карманы

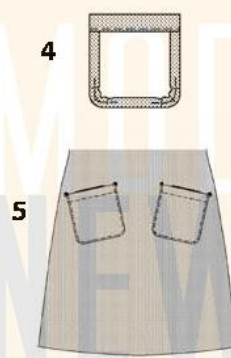
3. Заутюжить на изнаночную сторону верхний срез (6 мм) каждого накладного кармана (2). Отогнуть на лицевую сторону цельнокроенный припуск на обработку верхнего края кармана по намеченной

линии сгиба. Проложить строчку по намеченной линии шва вдоль боковых и нижнего срезов кармана, *обтачивая** верхние углы кармана. Подрезать припуски швов на участке припуска верхнего края кармана до ширины 6 мм.

4. Вывернуть цельнокроенный припуск на обработку верхнего края кармана, приутюжить, заутюживая на изнаночную сторону припуски по боковым и нижнему срезам кармана по линии строчки. Застрочить нижний край припуска на обработку верхнего края кармана.

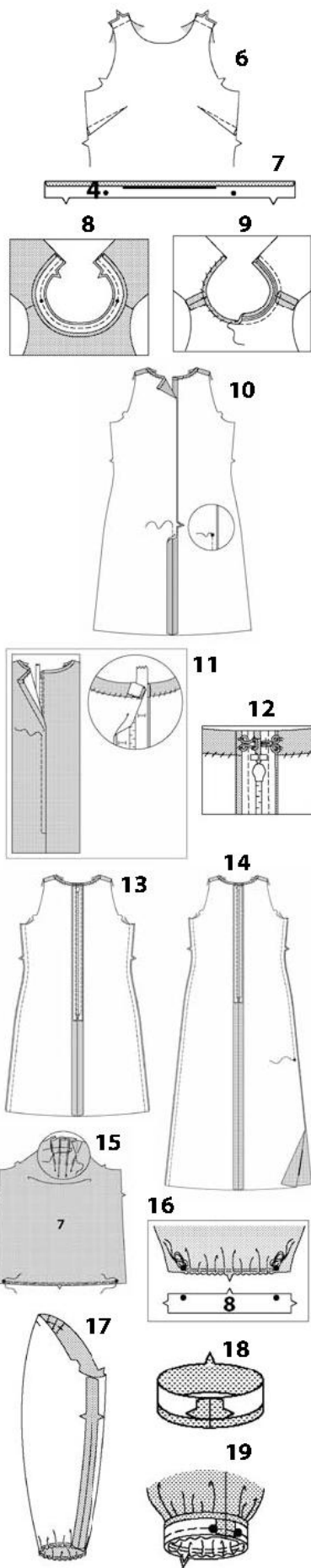
5. Настрочить карманы на перед, совмещив верхние углы карманов с большими точками на перед.

www.modanews.ru



Simplicity www.simplicity.com

интернет портал
ИНДУСТРИЯ МОДЫ



Далее — все модели

6. Стачать перед и части спинки по плечевым срезам.

7. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1 см) по срезу без контрольных знаков бейки горловины (4).

8. *Обтачать** срез горловины швом шириной 1 см, растягивая срез бейки в соответствии с длиной обрабатываемого среза (малые точки на бейке располагаются на плечевых швах изделия).

9. Заутюжить припуски шва на бейку. Изнутри перекрыть шов обтачивания горловины заутюженным внутрь краем внутренней части бейки и подшить вручную потайными стежками, растягивая бейку.

10. Стачать части спинки платья по средним срезам от нижнего среза до начала застежки.

11. Заутюжить на изнаночную сторону припуски по срезам застежки платья: на левой части спинки платья — шириной 1,5 см, на правой — 1,3 см. Приколоть и приметать с изнаночной стороны правую часть застежки-молнии к правому краю застежки платья, располагая гиб вплотную к звеньям застежки-молнии, при этом верхний конец звеньев располагается на 1 см ниже обработанного края бейки горловины. Приколоть и приметать левую часть застежки-молнии к левому краю застежки платья так, чтобы он перекрывал правый край застежки платья на 2 мм. Обогнуть верхние края припусков застежки платья верхними концами лент застежки-молнии и наметать.

Притачать застежку-молнию, прокладывая строчки: по левой стороне застежки платья на 1 см от сгиба, по правой стороне застежки платья — на 2 мм от сгиба, и поперек застежки на расстоянии 6 мм от нижнего конца звеньев застежки-молнии 12. Пришить крючок и петлю к краям застежки горловины.

Модели А, В, С: боковые швы

13. Стачать перед и спинку по боковым срезам, совместив выступы.

Модели D, E: боковые швы

14. Стачать перед и спинку по правым боковым срезам, совместив выступы.

Стачать перед и спинку по левым боковым срезам от проймы до большой точки.

Модель В: рукава

15. С лицевой стороны заложить и замечать складки по окату каждого рукава (7). Проложить строчки *для присборивания** по нижнему срезу рукава.

16. *Присборить** нижний срез рукава до длины, равной расстоянию между большими точками на лекале манжеты (8).

17. Стачать продольные срезы рукава, совместив выступы.

18. Стачать манжету в кольцо по поперечным (с выступами) срезам. Заутюжить на изнаночную сторону припуск (1 см) по срезу без выступов манжеты.

19. Приколоть манжету к нижнему срезу рукава, совместив швы деталей, выступы и большие точки. Равномерно распре-

лить сборки между большими точками. Притачать манжету к нижнему срезу рукава швом шириной 1 см. Заутюжить манжету вниз, припуски шва — на манжету.

20. Изнутри перекрыть шов притачивания манжеты заутюженным внутрь краем внутренней части манжеты, приколоть и подшить вручную потайными стежками.

21. Вывернуть рукав на лицевую сторону. Вывернуть изделие на изнаночную сторону, расположить его проймой к себе. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия, шов рукава — с боковым швом изделия; совместить остальные малые точки. Вметать и втачать рукав в пройму. Проложить строчку по припускам шва на расстоянии 3 мм от строчки втачивания рукава. Подрезать припуски шва ниже выступов, оставляя припуск 1 см.

Модели С, D: рукава

22. С лицевой стороны заложить и замечать складки по окату каждого рукава (9).

23. Обработать нижний срез рукава швом *вподгибку с закрытым срезом**.

24. Сложить изделие и рукав лицевыми сторонами внутрь, вколоть и вметать рукав в пройму, при этом центральная малая точка на рукаве совпадает с плечевым швом изделия; совместить выступы и остальные малые точки.

Модели А, С, D, E: обработка пройм

25. *Продублировать** каждую обтачку проймы переда (5) и спинки (6). Стачать части обтачки каждой проймы по плечевым срезам. *Обработать* внутреннее (без выступов) срезы* обтачки проймы.

26. Стачать части обтачки проймы по боковым срезам. *Обработать обтачным швом** срезы проймы.

27. *Настрочить припуски обтачного шва** на обтачку.

28. Отогнуть обтачку на изнаночную сторону; приутюжить. Пришить обтачку вручную к припускам швов изделия.

Модели А, В, С: обработка низа изделия

29. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм и застрочить по сгибу или пришить вручную потайными стежками.

Модели D, E: обработка низа изделия

30. Заутюжить внутрь открытый срез припуска шириной 6 мм и застрочить по сгибу или пришить вручную потайными стежками. Заутюжить на изнаночную сторону припуски по срезам шлицы внизу левого бокового шва шириной 1,5 см; заутюжить внутрь открытые срезы припусков шириной 6 мм. Застрочить по сгибу, поворачивая строчку на 90° вверх шлиц.

Модель D: приклеить/пришить на платье стразы.

* см. словарь терминов

